

皮带轮设备 以牧自动化设备公司

产品名称	皮带轮设备 以牧自动化设备公司
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

特点：滚筒流水线结构简单，可靠性高，使用维护方便，滚筒流水线输送机之间易于衔接过滤，可用多条滚筒及其它输送装备配成复杂的物流输送系统，满足各方面生产作业工艺的需求，采用积放滚筒实现物料的堆积输送

机架材质：碳钢喷塑 不锈钢 铝型材

动力方式：减速电机驱动、电动滚筒驱动

传动方式：单链轮、双链轮 o型皮带平面摩擦传动带、同步带等

调速方式：变频调速、无极变速

产品参数：

1.输送物体：长度、宽度高度

2.输送单元：重量

3.输送物：底部情况

4.滚筒流水线工作环境特殊要求：湿度，高温、化学品因素

5.输送机动力方式：无动力式或电机带动

3、垫高调偏法

如果胶带空转总向某一侧跑偏时，利用胶带“跑高不跑低”的规律，可将相对的另一侧托辊支架适当垫高，前后垫高数组以一个垫起的托辊为准，缓慢减少垫起的高度，胶带跑偏就会消失。

4、立辊调偏法

如果胶带运行时总向一边跑偏，可在胶带跑偏侧将托辊竖直安装(立辊)，这样，一方面由于立辊的作用力使胶带强行复位;另一方面由于立辊与胶带边缘的磨擦作用，降低了胶带跑偏侧的线速度，相对地增加了胶带另一侧的线速度，使胶带向另一侧移动直至复位。

5、托辊清洁法

如果胶带运行跑偏在某一固上而且固定不变，就要检查此点的托辊是否发生停转、粘泥等使滚筒直径发生变化或托辊脱落等故障，以采取相应的措施。

动力滚筒线与无动力滚筒线之间的差异

滚筒输送线是流水线中常用的运送设备，在各个行业中的应用越来越广泛，它还可以按照输送能力来分为重型不锈钢滚筒输送机和轻型不锈钢滚筒输送机，皮带轮设备，还分无动力滚筒线与动力滚筒线。

动力滚筒线是运送设备中的一种首要运送设备，是自动办法驱动运送带或改动其运送方向的筒形构成。滚筒质料：镀锌、镀铝、不锈钢、pvc资料等。运送速度：一般为10~30M/min；可根据用户需要选用变频调速接连运转。动力滚筒线广泛应用于各行各业纸箱包装运送，以及周转运送。根据材质、滚筒直径和运送方式的，以及客户的其他参数来确定更为合适。

皮带轮设备-以牧自动化设备公司由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。以牧自动化设备——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)，联系人：靳经理。