

十堰涂装加工找亮博

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 十堰涂装加工找亮博 |
| 公司名称 | 湖北亮博工贸有限公司 |
| 价格 | 14.00/平方米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 十堰市龙门工业园龙门大道5号 |
| 联系电话 | 0719-8307770 13687211537 |

产品详情

静电喷涂

喷塑产品外观方面

外观采用目测法，用正常的或经过矫正的视力进行检验。

1.3.1喷涂颜色：喷涂的颜色应与选定的样板或色板一致，喷涂后的产品表面色泽均匀，目测没有明显色差。

1.3.2喷涂层厚度：喷涂层的厚度应符合设计及使用要求，喷涂厚度均匀，附着力强。

1.3.3产品清洁：产品内外可见表面部位，均应清洁，无污渍、油渍等影响外观的任何污物，也不允许在手指划后有遗留的白色痕迹。

1.3.4喷塑产品外部丝印检验要求

检验喷塑产品的丝印内容和颜色符合设计的图纸要求，丝印清晰，不允许有错印、漏印、颜色不符、不能辨认或缺损造成的较大丝印断线等缺陷。

1.3.5喷塑产品外观缺陷检验要求

1.3.5.1漏水、生锈：喷塑产品不允许漏水，喷塑产品检验必须先做防水试验。每批喷塑产品抽取2%作防水试验，在盒底放入卫生纸，再将喷塑产品安装上螺钉并拧紧，用胶带将堵头孔封上，将喷塑产品顶面、正面、背面在水下冲淋20分钟，然后将喷塑产品表面擦干，在检查喷塑产品，检验卫生纸是否浸湿，未浸湿即为合格。防水试验后，再将所有产品打开，盒底置于强光下作透光检查，盒底的四角不允许有透光现象，不允许有裂纹、缺焊、漏洞；上下盖结合面应平整、倒角平滑，不允许有缺口、裂痕、变形；防水胶垫尺寸合适，不允许有老化、不均匀和破损，胶垫材质必须与样品一致。

喷塑产品表面不允许有生锈现象，喷塑产品表面喷塑厚度要均匀，不能有喷塑脱落漏底，这样会造成喷

塑产品生锈。

1.3.5.2损坏变形：喷塑产品表面不允许有碰伤、变形，表面应平整无边角翘起、折弯现象。

1.3.5.3擦伤：不允许因摩擦造成擦伤。

1.3.5.4颗粒：喷塑产品表面不能有成片的塑粉小颗粒，丝印油墨点，凸块、凸出的痕迹或流塑痕迹，允许分散和少量颗粒存在。

1.3.5.5凹坑：喷塑产品表面不能有成片的凹坑，允许分散和微量存在。

1.3.5.6划痕：喷塑产品表面不能有划伤，更不能有过深的划伤，不能漏出底板；喷塑产品表面不能有成片的划痕，只允许分散和微量存在。

1.3.5.7缝隙：喷塑产品要能够防水，对缝隙也有要求。

2.检验结果处理：

喷塑产品结构检验，试装两台不合格，判为批量不合格；在喷塑产品外观检验合格率 95%的情况下，将不合格品退回返工处理；如果喷塑产品外观检验合格率<95%，判为批量不合格。喷塑产品检验批量不合格，填写不合格报告并呈报品质控制中心。