

化妆品代贴标签代加工 石牌街道代贴标签 轻松包装

产品名称	化妆品代贴标签代加工 石牌街道代贴标签 轻松包装
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州轻松包装设备有限公司

圆瓶定位贴标机

全自动圆瓶定位贴标机的原理-广州轻松

- 1、传统系统：电机通过同步皮带带动牵引机构和收料机构，给标签剥离提供动力，从而实现标签剥离和回收底纸。
- 2、控制系统：本机采用电和气结合控制，电眼（传感器）和脚踏开关将获得的信号传递到PLC集中处理器中依照设定的程式进行处理，从而实现剥标、覆标和计数功能。

全自动圆瓶定位贴标机用途-广州轻松

用途：实现在产品圆周面、微圆锥面自动贴附不干胶标签、不干胶膜；

作用：提高产品贴标、贴膜贴附效率，贴附位置准确、质量好、稳定性高；避免人工贴标、贴膜效率低下，贴附歪斜，石牌街道代贴标签，起泡和褶皱，贴附位置不规则等一系列问题；有效降低产品成本，提高产品标识美观度，提升产品竞争力。

全自动圆瓶定位贴标机对未来发展的影响力-广州轻松

包装对于商品的销售以及企业的发展带来了的影响力，包装的优势和重要性在这个高速发展经济时代得到了很好的展现。

良好的包装不仅是产品本身的推广宣传，同时也是企业获得长远发展的有效途径，为了达到这些目的就离不开各种各样的包装机械，贴标机作为包装机械的一种，主要是为产品贴上标签的设备，标签代表产品的明，能够让人们更清楚了解产品的信息。

全自动圆瓶定位贴标机应用于饮料行业-广州轻松

饮料行业的应用，要求高速度及定位准确，并常常1瓶多标，加上标签外型及材料经常变化，化妆品代贴标签机费用是多少，贴标时对位置控制的技巧要求甚高。

全自动圆瓶定位贴标机应用于日化行业-广州轻松

日化行业的应用，要求由于容器的形状多变而往往日新月异。软身的塑料容器及“无标签视感”对贴标的精度及气泡排除控制亦增加了难度。

圆瓶定位贴标机

全自动圆瓶定位贴标机有哪些特点？-广州轻松

- 1、贴标质量优：采用弹压性覆标刮板，贴标平整、无皱褶，提升包装质量
- 2、应用灵活：自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费
- 3、调整简单：贴标速度、输送速度、分瓶速度可实现无级调速，根据需要进行调整
- 4、坚固耐用：采用三杆调整机构，充分利用三角形的稳定性，整机坚实耐用；采用不锈钢和高1级铝合金制造，符合GMP

贴标机擦贴法的优缺点分析-广州轻松

工作原理：当贴标机标签的前缘部分粘贴到产品上后，产品马上带走标签。这种方法的优点是贴标速度快，而贴标精度取决于产品通过贴标机的速度与标签分配的速度，如果两者速度一直，那么贴标精度高，否则，贴标机精度将受到影响

贴标机吸贴法的·优缺点分析-广州轻松

工作原理：当贴标机标签纸离开传送带后，被吸到真空垫上，真空垫连接到一个机械装置的末端。当这个机械装置伸展到标签与产品接触后，就收缩回去，此时标签贴附到产品上。这种方法的优点是精度高，而且适用于高难度包装产品的贴标工艺；缺点则是贴标速度慢，而且贴标质量不好。

贴标机吹贴法的优缺点分析-广州轻松

工作原理：在吸贴法基础上有所改进，区别在于真空垫的表面保持不动，标签固定和定位在一个“真空栅”上，“真空栅”是一个平面，上面布满几百个小孔。小孔用来维持形成“空气射流”。由这些“空气射流”吹出一股压缩空气，压力很强，使真空栅上的标签移动，让它贴附到产品上。这种方法的优点是精度较高而且具备可靠性；缺点则是过程复杂。

贴标机主要有哪些?-广州轻松

综合来说贴标机主要有：不干胶贴标机，套标机，圆瓶贴标机，化妆品代贴标签代加工，啤酒贴标机，半自动贴标机，贴标机，全自动贴标机，自动贴标机，贴标签机，自动粘贴标签机，热熔胶贴标机。这些产品可完成平面粘贴，包装物的单面或多面粘贴，柱面粘贴，局部覆盖或全覆盖圆筒粘贴，凹陷及边角部位粘贴等。

贴标机标站的维修方法-广州轻松

刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可通过调整偏心螺栓来调整刮胶板；

胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，红酒代贴标签机保税区车间，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm~0.2mm之间为最佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。

贴标中要达到完美视觉效果。其中之一就是避免贴标中的翘标现象。在管子未灌装之前贴标，贴好以后再行灌装封尾，而在封尾过程中的加热对标签的考验尤其严峻，标签距离底端越近，翘标的可能性就越大。实际应用中几乎每个厂家都有类似问题，解决的办法也多种多样：

增加标签的粘度，尽量使标签粘贴牢固。要达到这个效果，需从以下几个方面考虑：

提高被贴软管的表面质量。大部分的产品表面过有光油，会增加贴标的困难，内容物的渗出，管壁的微孔等等都会造成标签的翘起，如何避免此类问题的发生，应该是大家要考虑的一个比较重要的问题。

在贴标过程中控制标签的贴标压力。

控制贴标过程中的温度。增加贴标温度，会改善贴标效果，因为随温度的升高，物体内部物质的活性会增加，标签才更容易与管身融合。

改变标签的形状。

将标签的底端做成弧形，尽量避开封尾变形区。当然圆弧不可开的太深，否则由于标签本身的问题容易引起褶皱，增加不必要的麻烦。对于异型封尾则要求标签的形状要做相应改变，这样不但可以避免翘标还可以增加美感。

、消除静电的影响。

贴标过程容易产生静电，对贴标效果会产生影响，适当提高贴标现场的湿度，会有一定改善，采用离子风机也有效的解决办法。贴标机内部设有湿度自动控制，更可以单独控制设备内部的洁净度，让贴标远离灰尘，提高产品的贴标质量。这样做到了贴标过程中不再有翘标现象，达到视觉效果。

化妆品代贴标签代加工-石牌街道代贴标签-轻松包装(查看)由广州轻松包装设备有限公司提供。“不干胶贴标机,全自动贴商标机,装盒机,灌装机,全自动生产线”选择广州轻松包装设备有限公司，公司位于：广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107，多年来，轻松包装坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。轻松包装期待成为您的长期合作伙伴！