

# 焊锡机 劲祥自动化 双鸭山开关自动焊锡机

产品名称	焊锡机 劲祥自动化 双鸭山开关自动焊锡机
公司名称	东莞市劲祥自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区石羊街北路16号A栋202
联系电话	13556616607

## 产品详情

### 焊锡机发生故障时该如何检测？

检测全自动焊锡机所有的电源与电气有没有问题。

这个是必须做的内容，因为很多那些表面看起来的故障就是出现在这里，由于某个电源的短路造成生产中断是时有的事情，所以发生故障时应当先检测电源情况，看看有木有问题，其实在机器工作过程中，很多情况都是由于电源问题而中断生产。同理，气源也是这样，不能在生产的关键时候由于气的原因而停产。

检查全自动焊锡机的位置有没有发生变化。

有时候因为操作人员的失误与疏忽造成了位置的偏离，结果导致那些传感器失去了效果，就会让很多的生产出现了停滞的现象。如不及时处理就会在之后长期的生产都会出现一些松动的现象，所以这个问题也是需要重视的，之后这个时候就需要保养的员工去定期的进行检测。

还要去看全自动焊锡机设备的一些流量控制阀，压力控制阀。

这些设备在长期之后会出现搭铁粘连等情况，从而让电气回路无法保证正常情况，在液压系统中，压力阀的压力调节弹簧会随着设备的运转看出现松动或者滑动，所以这些东西在平时的维护也是不可缺少的。

### 焊锡机焊点如何判断是否符合标准

焊点不饱满、锡点的高度不一致，会导致电子产品不通电吗？对于不熟悉焊锡行业的人这个疑问可能是存在的，以下通过几组图片教您分析焊点是否符合标准，希望对刚接触焊锡这行业的有帮助。

一、如图一，鹤岗五轴自动焊锡机，左边焊点饱满，两个焊点高度一致，光泽不够，但是不影响导电性；右边则是焊锡的锡点不饱满的情况，这种情况下导电性极差，很容易出现接触不良的现象，双鸭山开关自动焊锡机，而且外观上不美观，焊锡机，如果是贸易出口的产品是不能通过国际焊锡要求的。

二、如图二，焊点能满足导电性，美中不足之处是焊点光泽不够，凹凸不平，不能达到贸易出口的品质。

三、如图三，四个焊点饱满，高度一致，有光泽，这种焊锡产品是好的，导电性强。

四、如图四，电子产品是插针形式的，焊点要求要透出插针，底部的锡均匀填满，焊点有光泽，导电性强，产品符合贸易出口标准。

任何设备在使用过程中都会出现问题，自动焊接机作为新兴的焊接设备也不例外。1R轴没有自动复位功能：如果R轴超过180度，机器的R轴在复位期间不能自动复位到其原始状态。由于机器放置在生产线上，因此不排除员工操作的原因。2，自动焊锡机无防撞功能：焊接电芯时需要两步平焊和垂直焊接。在实际焊接过程中，操作者可能错放平焊接夹具。在垂直焊接中，自动焊锡机的焊头不可避免地与垂直焊接的夹具碰撞，这将导致自动焊锡机焊头的损坏或焊接定位的不可恢复的偏移，使得所有机器中的程序将重新点。另外，在焊接过程中，烙铁头和一些螺钉被摇动和松开，从而发生位移，这将影响焊接。3锡的量会在不改变锡值设定的情况下发生变化：焊接过程中焊料的数量会自动增加或减少，这在更换锡线后明显，并且线的直径相同。相关，导致锡含量异常。

4焊笔附近的螺钉松动：焊笔附近的螺钉松动，大大降低了定位精度。5焊锡丝很容易卡在焊接过程中：在焊接过程中，如果焊锡丝由于锡丝出口的偏压而未在焊嘴上融化，鹤岗全自动焊锡机，锡端口会被焊点堵塞。夹具，焊料被驱动。电线电机仍在驱动锡线，导致电线弯曲，从而导致锡线。从调整客户约两个月的技术人员经验来看，这个频率非常高。6控制锡辊的松紧度未调整：如果调整太松，锡丝不能脱出，或出现“滑动”现象，使锡丝的长度与设定长度不符；如果它太紧，它会放锡线电线被挤压或夹点软化，导致卡锡。

焊锡机-劲祥自动化-双鸭山开关自动焊锡机由东莞市劲祥自动化科技有限公司提供。东莞市劲祥自动化科技有限公司是一家从事“自动焊锡机,自动螺丝机,自动点胶机,工业自动化设备定制”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“劲祥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使劲祥自动化在电焊设备与器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！