

# 亚峰线切割机床快走丝DK7750z

产品名称	亚峰线切割机床快走丝DK7750z
公司名称	泰州市陵锋动力设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:亚峰 型号:DK7750Z
公司地址	泰州市海陵区江洲北路144-3号二层
联系电话	052386556677 13901431888

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	亚峰
型号	DK7750Z	适用行业	通用
工作台面尺寸	910*560	工作台行程 (X*Y)	500*630
Z轴行程	0	最大切割厚度	600 (mm)
锥度	12	最大承重	800KJ
主机重量	2500KJ	主机装箱尺寸	2000*1900*2100
最大加工速度	大于100 (mm/min)	表面粗糙度	小于2.5 (um)
最大功耗	2kw	输入电压	380

泰州亚峰机械有限公司由泰州亚丰数控机床厂吸引新的投资股东变更而来。亚峰（丰）从事线切割机床的生产已经有十多年，十多年里经过不断努力，和泰州其他兄弟单位一起奠定了泰州在国内线切割机床行业的重要地位。

在亚峰的发展过程中，技术部门不断进行经验的总结和技术的革新，同时大量收集客户在使用过程中的信息反馈，并不断研究，深刻了解不同原辅料，不同工艺方法的选择对品质及故障率的影响，更重要的是在不同时间段可能对机器性能的影响。保证机器的性能参数在三年以后下降幅度明显小于行业平均水平。

公司目前的主打产品为dk77系列直线及锥度线切割机床.主要型号包括dk7725 (z) ,dk7732 (z) ,dk7735 (z ) ,dk7740(z),dk7750(z),dk7763(z) , dk7780(z)以及相关规格的非标产品等等。

亚峰线切割机床的机械特点：

一：采用电炉烧熔方法铸造，树脂砂成模，铸件的密度保证了均匀，并经过半年天然时效，两次人工时效回火去除应力。

二：导轨采用合金钢锻造v型槽配滚柱结构，并进行相应的热处理，保证了机器长期运行的精度和稳定可靠性要求。

三：采用著名厂家的精密滚珠丝杆保证了机床的加工精度和耐磨性。

四：采用大立柱嵌式结构，提高变跨距的垂直度，减少震动，有助提高加工工件的表面粗糙度。。

五：床身及托板的加强筋结构进行合理设计，保证了床身的刚性，确保不变形，保证了机器在使用数年后的精度要求。

六：丝筒采用不锈钢制作，每只经过动、静平衡的精确检验。

七：锥度头采用整体式结构，稳定可靠。

八：关键部位采用日本进口轴承。

九：（选配）钼丝自动张紧器（专利产品），有效解决松丝，断丝等现象。提高生产效率。

亚峰线切割机床的电器特点：

一：控制柜：采用数字振荡，多档位电流的电控方式，拓宽加工材料的范围，提高加工速度及提高工件表面粗糙度。

二：步进电机采用五步十拍，不易丢步，保证了生产过程的稳定性。

三：电脑编程软件，中英文显示操作简单易学，加工时可实现图形和加工数据显示，也可同时进行下一轮编程，可实现锥度及上下异形加工。

四：可实现联网及使用u盘和磁盘读取数据。

五：强电电路选用进口品牌或国内一线品牌元件，确保机器工作的稳定可靠。

六：（选配）最新软件及卡，可在xp系统下运行，这样整个线切割机床的编程，加工及监控过程就可以在一般家用电脑上进行，作为一个单独的程序，跟别的程序及软件互相不干扰，炒股，看电影，听音乐，打游戏，线切割加工等等可以同时运行，界面更人性，可靠，灵活。

下图为机器出厂时试割的产品图片。

