

# 五轴CNC工艺系统 合一智造 五轴CNC工艺系统定制课程

产品名称	五轴CNC工艺系统 合一智造 五轴CNC工艺系统定制课程
公司名称	苏州行知合一智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市玉山镇晨丰东路161号
联系电话	18013453757 18013453757

## 产品详情

**面接触式编辑 语音**所谓面接触式加工是指以面接触成型的加工方式，如端面铣削(磨削)加工。这种加工方式的主要特点是：由于切削点有较高的切削速度，周期进给量大，五轴CNC工艺系统，因而它具有较高的加工效率和精度。但由于受成型方式和刀具形状的影响，它主要适合于中凸曲率变化较平坦的曲面的加工。五坐标联动数控加工当前和今后研究的重点

**基本步骤编辑 语音**1.分析零件图确定工艺过程对零件图样要求的形状、尺寸、精度、材料及毛坯进行分析，明确加工内容与要求；确定加工方案、走刀路线、切削参数以及选择刀具及夹具等。2.数值计算根据零件的几何尺寸、加工路线、计算出零件轮廓上的几何要素的起点、终点及圆弧的圆心坐标等。3.编写加工程序在完成上述两个步骤后，五轴CNC工艺系统在哪里，按照数控系统规定使用的功能指令代码和程序段格式，五轴CNC工艺系统定制课程，编写加工程序单。

加工程序的一般格式举例：`% // 开始符O2000 //程序名N10 G54 G00 X10.0 Y20.0 M03 S1000 //程序主体N20 G01 X60.0 Y30.0 F100 T02 M08N30 X80.0.....N200 M30 //程序结束% // 结束符`

**手工编程**1.定义手工编程是指编程的各个阶段均由人工完成。利用一般的计算工具，通过各种数学方法，人工进行刀具轨迹的运算，并进行指令编制。这种方式比较简单，很容易掌握，适应性较大。适用于中等复杂程度程序、计算量不大的零件编程，对机床操作人员来讲必须掌握。

五轴CNC工艺系统-合一智造-五轴CNC工艺系统定制课程由苏州行知合一智能科技有限公司提供。苏州行知合一智能科技有限公司是从事“CNC数控编程(3-4-5轴)定制培训业务”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周校长。