

东莞品创鑫表面处理 不锈钢镀金多少钱 不锈钢镀金

产品名称	东莞品创鑫表面处理 不锈钢镀金多少钱 不锈钢镀金
公司名称	东莞市品创鑫表面处理技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇稔洲村永茂小组顺航工业园C栋三楼（注册地址）
联系电话	18194057142 18194057142

产品详情

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司电镀加工：端子连续镀刷金，点金，双面浸镀金，半金镍/锡。原材料不锈钢，铜料
点镀金，局部选镀金，不锈钢镀金加工，单面全镀金，双面浸镀金，连续镀金线。

镀金不但可以对非黄金材料进行镀金处理，也可以对黄金材料制品表面进行镀金，主要还是为了提高光泽度。

而对于非黄金材料进行镀金，主要就是起到装饰和替代作用，以此来达到有黄金制品一样的观赏效果和价值，如奥斯卡小金人等，虽然只是表面镀金但达到了观赏效果和价值。

电镀金的流程大致可以分为三步，前处理 底层电镀 电镀金。

前处理是指对基材表面进行除油去污，清除杂质或氧化层的操作，这一步是非常重要的，基材表面的洁净度，平整度，都将直接影响后续的电镀效果。

底层电镀是指通常在大部分的基材上--如塑胶，铝，铁等材质是不可以直接镀上金的，所以需要进行“打底”，许多情况下，打底的底层电镀往往还不止一层，需要多层，如镀锌，不锈钢镀金，镀镍，镀铜等，是比较常见的底层电镀。

镀金就是直接将底镀后的件放入镀金槽内进行电镀了，调整合适的电流大小，电镀时长，不锈钢镀金多少钱，可以决定镀层厚度。

在如今数码设备通行的时代里，而数码配件的使用也是我们如今的，不锈钢镀金加工厂家，而数码配件的制作也是非常重要的，所以我们在制作数码配件的时候，有很多种，像一些需要导电的数码配件，我们的电镀金加工技术就显得很重要了，所以我们在对电镀金加工技术也是非常重要的，那么我们首先来看看我们电镀金加工技术所需要的条件吧!

一个，我们在电镀时电流密度的控制，那就是数码配件单位电镀面积下所承受的电流，通常电流密度越高膜厚越厚，但是过高时镀层会烧焦粗糙.所以这个是我们需要注意的.

第二个，电镀的位置，我们的数码配件在中位置，与阳极相对位置，会影响膜厚分布，所以这也是我需要注意的.

东莞品创鑫表面处理(图)-不锈钢镀金多少钱-不锈钢镀金由东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供。东莞市品创鑫表面处理技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。品创鑫表面处理带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！