

精密机械加工厂 精密机械加工 中航永兴机械

产品名称	精密机械加工厂 精密机械加工 中航永兴机械
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

机械加工的设计原则是什么？

设计原则：

- (1) 机械加工所设计的工艺规程应能保证机器零件的加工质量（或机器的装配质量），达到设计图样上规定的各项技术要求。
- (2) 机械加工一年中分批地制造相同的产品，应该使工艺过程有较高的生产率，使产品尽快的投放市场。
- (3) 设法降低制造的成本
- (4) 另外还要注意减轻工人的劳动强度，保证生产的安全性。

机械加工-金属切削深度

切削深度： $a_p=(d_w-d_m)/2(\text{mm})$ d_w =未加工工件直径
 d_m =已加工工件直径，切削深度也就是我们通常所说的吃刀量。

切削深度的选择：切削深度 a_p 应根据加工余量确定。粗加工时，除留下精加工的余量外，应尽可能一次走刀切除全部粗加工余量。这不仅能在保证一定耐用度的前提下使切削深度、进给量 f 、切削速度 V 的乘积大，而且可以减少走刀次数。在加工余量过大或工艺系统刚度不足或刀片强度不足等情况下，应分成两次以上走刀。这时，应将一次走刀的切削深度取大些，可占全部余量的 $2/3 \sim 3/4$ ；而使第二次走刀的切削深度小些，精密机械加工多少钱，以使精加工工序获得较小的表面粗糙度参数值及较高的加工精度。

机械加工技术

Q235A (A3钢)——碳素结构钢。主要特征: 具有高的塑性、韧性和焊接性能、冷冲压性能，精密机械加工，以及一定的强度、好的冷弯性能。应用举例: 广泛用于一般要求的零件和焊接结构。如受力不大的拉杆、连杆、销、轴、螺钉、螺母、套圈、支架、机座、建筑结构、桥梁等。3、40Cr——使用广泛的钢种之一，属合金结构钢。主要特征: 经调质处理后，具有良好的综合力学性能、低温冲击韧度及低的缺口敏感性，淬透性良好，精密机械加工厂，油冷时可得到较高的疲劳强度，水冷时复杂形状的零件易产生裂纹，冷弯塑性中等，回火或调质后切削加工性好，但焊接性不好，易产生裂纹，焊前应预热到 $100 \sim 150$ ，一般在调质状态下使用，还可以进行碳氮共渗和高温表面淬火处理。

精密机械加工厂-精密机械加工-中航永兴机械(查看)由北京中航永兴机械科技有限公司提供。北京中航永兴机械科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北京中航永兴一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏经理。