

YUCEL蓄电池Y200-12 12V200AH应用领域广范

产品名称	YUCEL蓄电池Y200-12 12V200AH应用领域广范
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:YUCEL 型号:Y200-12 电压/容量:12V200AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

YUCEL蓄电池Y200-12 12V200AH应用领域广范

产品优势：

安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。

耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。

做好蓄电池的维护工作，是防止极板硫化的有效措施。只要我们做好了以下工作，就可以防止极板硫化的产生：

1) 按规定要求，初充电必须充足。

- 2) 经过放电(包括使用)后的蓄电池应及时充电。
- 3) 环境温度高时，应防止过量放电，充电时，应适当减少充电电流，延长充电时间。
- 4) 电解液的纯度和密度应合乎规定。
- 5) 定期地进行过量充电和及时排除故障。

5.2 活性物质脱落过多

铅酸蓄电池正常工作时，活性物质会少量脱落。但当活性物质脱落的数量大大超过正常情况的时候，就要分析原因并进行处理。一般来说，正极板的活性物质脱落比负极多，因为负极板为海绵状铅，组织较松，放电时转化为硫酸铅，虽然体积略有增大了，但有膨胀的余地。正极板为二氧化铅，则没有此余地，同时纯铅的内聚力比二氧化铅大，加之正极板在充放电时的化学反应总是比负极板剧烈，所以正极板的活性物质要比负极板脱落的多。

1) 故障现象

充电末期电解液混浊发红，用密度计测量电解液密度时，从试管内可以看到活性物质。充电过程中密度、电压上升缓慢，电解液的颜色、气味不正常。存放中自放电增大，输出容量降低。

2) 故障原因

若脱落的物质为深褐色的二氧化铅，则属于充电原因：

- 1) 充电末期的电流太大，产生剧烈气泡，极板受到严重的冲刷，致使松软的活性物质脱落。
- 2) 过量充电太频繁。充电末期虽然电流不大，但过量充电太多，会造成过量的气泡，同样使极板受到严重的冲刷，造成活性物质脱落。

若脱落物质不是活性物质，而是硫酸铅，则原因是：

- 1) 经常的过放电或大电流放电，使极板过于膨胀，硫酸铅被挤压下来了。
- 2) 充电初期电流过大，化学反应剧烈，使距离栅板远的硫酸铅脱落，因为有效物质的还原是从导电好的地方开始，若电流太大，该处迅速还原，较远处的硫酸铅来不及反应，而较大体积的硫酸铅还原的有效物质结合力很小，所以硫酸铅极易脱落。
- 3) 若脱落物质为块状，则属于制造上的原因，可能是铅膏质量或涂片工艺较差造成的。
- 4) 若脱落物质为粒糊状，则属于电解液不纯、电解液密度高或温度高，致使极板被腐蚀所造成。
- 5) 若脱落物一层是褐色的，一层是浅蓝色或白色的相互交迭堆积，则说明蓄电池工作不均匀，也说明使用的蒸馏水不纯。

3) 排除方法

更换电解液，清洗沉淀物。方法是将蓄电池充足电后进行半放电，轻轻摇动蓄电池，把电解液倒出，然后注入30~35℃的蒸馏水，浸泡30min，轻轻摇动倒掉，反复3~5次，直到倒出的水清洁为止。之后注入

和半放电相同密度的电解液，进行过量充电和放电检查。对活性物质脱落严重的蓄电池，上述方法无法排除的，视蓄电池的使用情况，可进行拆装修理和更换极板。