

单螺杆EVA汽车内饰片材挤出机

产品名称	单螺杆EVA汽车内饰片材挤出机
公司名称	蚌埠佳德智能装备科技有限公司
价格	633333.00/套
规格参数	品牌:蚌埠佳德 规格:JDL100-150 售后服务:质保1年
公司地址	安徽省蚌埠市固镇县蚌埠铜陵现代产业园梨园大道南侧
联系电话	17718237093

产品详情

[单螺杆EVA汽车内饰片材挤出机](#)，单螺杆挤出机用途

管材挤出:适用于PP-R管、PE燃气管、PEX交联管，铝塑复合管，ABS管、PVC管、HDPE硅芯管及各种共挤复合管。

板材和片材挤出:适用于PVC、PET、PS、PP、PC等型材及板材的挤出。其它各种塑料的挤出如丝、棒等。

型材的挤出:调节挤出机转速及改变挤出螺杆的结构可适用于生产PVC、聚烯烃类等各种塑料异型材。
改性造粒:适用于各种塑料的共混、改性、增强造粒。

单螺杆挤出机是塑料挤出生产线中的一种机型，它的技术参数和型号如下: 1、单螺杆挤出机技术参数
min 2、型号

150/20表示螺杆直径为150mm，长径比为20:1塑料挤出

单螺杆挤出机作为一种常见的挤出机设备，用于塑料加工行业，原理和构造是什么呢?下面从挤出机的输送段，压缩段，计量段来对单螺杆挤出机原理做一个分析。

单螺杆挤出机一般在有效长度上分为三段，按螺杆直径大小、螺距、螺深确定三段有效长度，一般按各占三分之一划分。

高效单螺杆挤出机采用双阶式整体设计，强化塑化功能，保证了高速高性能稳定挤出，特种屏障综合混炼设计，[单螺杆EVA汽车内饰片材挤出机](#)保证了物料的混炼效果，高剪切低融塑化温度保证了物料的高性能低温低压计量挤出。设计理念和特点:在高平直基础上的高速，高产挤出。

优缺点

优点:单螺杆挤出机设计简单，价格便宜，因而应用广泛。 缺点:

(1)单螺杆挤出机的物料输送主要靠摩擦，使其加料性能受到限制，粉料、糊状料、玻璃纤维及无机填料等较难加入。

(2)当机头压力较高时，逆流增加，使生产率降低。

(3)单螺杆排气挤出机物料在排气区的表面更新作用小，因而排气效果较差。(4)单螺杆挤出机不适于某些工艺过程，如聚合物着色、热固性粉料的加工等。

[汽车内饰片材挤出机](http://96213515.b2b.11467.com/)：<http://96213515.b2b.11467.com/>

[汽车内饰片材挤出机](http://rendaru3.bsjdl.com/) <http://rendaru3.bsjdl.com/>

[预制型塑胶跑道挤出机](http://rendaru2.bsjdl.com/) <http://rendaru2.bsjdl.com/>