

泉州蓄热式催化燃烧设备 天清佳远

产品名称	泉州蓄热式催化燃烧设备 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

voc废气催化燃烧设备特点及优势

：废气净化率高，可达95%以上，热回收率高

安全：低温反应，配有阻火系统、报警装置等保护措施

无二次污染：不产生氮氧化物等二次污染物，所有过程不造成二次污染

适应性强：-20 -70 温度下均可工作，可适应不同浓度组分的废气净化

自动化控制、能耗低：操作简单，遇故障自动报警，低耗节能

使用寿命长：高温不锈钢包边，防腐耐用，催化剂使用寿命长

voc废气催化燃烧设备技术是一种新型的废气净化方法。它是在催化氧化和蓄热式焚烧法（RTO）的基础上，采用了一系列节能设计和材料继而发展成为现代先进的有机废气处理技术。

废气在250 ~400 的温度下，通过催化剂的作用将废气中的有机污染物氧化成无害的二氧化碳

和水，达到净化废气的目的。具有热回收率高、无二次污染、能耗低、安全、使用寿命长等优势。

活性炭吸附浓缩+催化燃烧

一、有机废气吸附流程：

待处理的有机废气由风管引出后进入干式过滤器将颗粒物尘杂去除后进入活性炭吸附床，根据风量的大小确定吸附床数量（可为一吸一脱或多吸一脱），可通过阀门来切换，使气体进入不同的吸附床，该吸附床是交替工作的，气体进入吸附床后，气体中的有机物质被活性炭吸附而着附在活性炭的表面，从而使气体得以净化，净化后的气体再通过风机排向大气。

二、活性炭脱附再生流程

当吸附床吸附饱和后，可启动脱附风机对该吸附床脱附，泉州蓄热式催化燃烧设备，脱附气体首先经过催化床中的换热器，然后进入催化床中的预热器，在电加热器的作用下，使气体温度提高到280左右，再通过催化剂，有机物质在催化剂的作用下燃烧，被分解为CO₂和H₂O，同时放出大量的热，气体温度进一步提高，该高温气体再次通过换热器，与进来的冷风换热，回收一部分热量。从换热器出来的气体分两部分：一部分直接排空；另一部分进入吸附床对活性炭进行脱附。当脱附温度过高时可启动补冷风机进行补冷，使脱附气体温度稳定在一个合适的范围内。活性炭吸附床内温度超过报警值。

三、

电气控制系统

控制系统对系统中的风机、预热器、温度、电动阀门进行控制。当系统温度达到预定的催化温度时，系统自动停止预热器的加热，当温度不够时，系统又重新启动预热器，使催化温度维持在一个适当的范围；当催化床的温度过高时，开启补冷风阀，向催化床系统内补充新鲜空气，可有效地控制催化床的温度，防止催化床的温度过高。此外，系统中还有防火阀，可有效地防止火焰回串。当活性炭吸附床脱附时温度过高时，自动启用补冷风机降低系统温度，温度超过报警值，自动开启火灾应急自动喷淋系统，蓄热式催化燃烧设备哪家好，确保系统安全，整个系统采用PLC自动控制，可实现手机APP远程控制、排障、查看运行数据、连接云端互联网系统。

处理对象：

苯、二、三苯、烃、醇、醚、酚、酮、酯等VOCs有机废气。

技术特点：

PLC全自动化控制，配套可操作触摸屏，蓄热式废气催化燃烧设备，操作简便，节能省力；

无火焰氧化，可布置在防爆生产场合；

蜂窝陶瓷载体催化剂，催化活性高，阻力小，性能稳定；

活性炭吸附及，比表面积大，吸-脱附性能好，过风阻力小；

根据客户及废气情况，吸附床内可配套消防系统，充分保证设施安全；

净化，排放；

净化设施阻力小，可有效降低风机功率及噪音；

多重安全预警系统：非稳态控制、温度预警、停机警报及故障应急处置措施等；

严格控制进入系统中有机废气浓度低于其下限值1/4。

产品特点：

通过活性炭吸附，可将大风量低浓度的有机废气浓缩为小风量高浓度的废气，再进入RCO装置处理，可以节约运行成本。

废气进行有效收集后，先进行预处理，再进入活性炭吸附装置，气体在活性炭床层保持一定的停留时间，气体中的VOCs被吸附在活性炭表面，洁净气体从活性炭床层排出后可以直接通过引风机排空，经过RCO处理后的洁净气体通过热交换到一定温度后作为脱附风，通过活性炭床进行脱附，从活性炭吸附装置脱附出来的浓缩有机物进入RCO装置后通过催化剂燃烧分解，分解温度在200-250℃，有机废气被分解成二氧化碳和水，以此循环，待废气脱附分解完成后排入烟筒后达标排放。

泉州蓄热式催化燃烧设备-天清佳远由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！