

催化燃烧设备制造商 舟山催化燃烧设备 天清佳远值得信赖

产品名称	催化燃烧设备制造商 舟山催化燃烧设备 天清佳远值得信赖
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

有机废气催化燃烧催化燃烧设备

《燃烧》剧照1942年初，天生没有痛感神经的路南边正在大关四的里昏睡，等待执行死刑，但迟迟没有人来处决他。他奋力挣脱牢笼，发现窝和山下的丰庆县城辖区内的13个村镇连天，死尸遍地，日军的“二月扫荡”开始了。更为的是，大批日军占据了街头巷尾，烧杀掠，实施“三光”政策。为了和“上线”接头，传递重要情报，路南边披荆斩棘，摆脱日军的追击，终于来到了一个难民们的山中营地。在接下来的日子里，路南边和难民们不仅要面对凶残日军的一路，更要承受来自深处的巨大考验——在扑朔迷离的爱情拷问中聆听内心的声音，在敌人层层阻击中发出愤怒的怒吼，更要艰难地从收容所中杀出一条活路，燃烧自己生命，实践对的忠诚信仰。

从1949年美国研制出世界上首套催化燃烧装置到现在，这项技术已广泛地应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品业和铸造业等部门，也用于汽车废气净化等方面。中国在1973年开始将催化燃烧法用于治理漆包线烘干炉排出的有机废气，随后又在绝缘材料、印刷工业等方面进行了研究，使催化燃烧法得到了广泛的应用。

燃烧过程

催化燃烧过程是在催化燃烧装置中进行的。有机废气先通过热交换器预热到200~400℃，再进入燃烧室

，通过催化剂床时，rco催化燃烧设备定做厂家，碳氢化合物的分子和混合气体中的氧分子分别被吸附在催化剂的表面而活化。由于表面吸附降低了反应的活化能，碳氢化合物与氧分子在较低的温度下迅速氧化，产生二氧化碳和水。

活性炭吸附浓缩+催化燃烧

工艺特点

设备运行，故障率低，维护保养简便，运行费用低，舟山催化燃烧设备，活性炭寿命能达2年；

自动化程度高，人工操作失误的可能性，。

脱附—催化氧化系统结构精巧，热，能量损失少，实现了脱附吸热与氧化放热的热平衡，催化氧化过程基本不用外加电能；

催化氧化、净化。起始氧化温度低，催化剂使用寿命长。

，供应催化燃烧设备，设阻火器、泄爆口、报警器及自动停机等保护措施。

一体化、模块化设计生产，占地小，催化燃烧设备制造商，安装快，可用于净化处理连续或间歇生产产生的有机废气。

适宜行业：表面涂装行业、橡胶和塑料制品行业、印刷印染等行业

针对浓度不太大的废气，如果达不到燃烧浓度需要先用活性炭对废气进行浓缩处理，然后使用再生装置对活性炭脱附。

一、用途、范围

1、行业应用：石油化工、轻工、塑料、印刷、涂料等行业排放的常见污染物；

2、废气类型应用：烃类化合物（芳烃、烷烃、烯烃）、苯类、酮类、酚类、醇类、醚类、烷类等化合物。

二、工作原理

有机气体源通过引风机作用送入净化装置换热器换热，再送入到加热室，通过加热装置，使气体达到催化反应温度，再通过催化床内催化剂作用，使有机气体分解成二氧化碳水和热能，反应后的气体再进入换热器与低温气体进行热交换，使进入的气体升温预热。这样加热系统仅需通过自控系统实现补偿加热，即可完全燃烧，这样节省了能源，废气有效去除率达到95%以上，符合国家排放标准

催化燃烧设备制造商-舟山催化燃烧设备-天清佳远值得信赖由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广

东天清佳远环境科技有限公司是从事“废气处理设备,催化燃烧设备,工业油烟净化器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄卫平。