

水箱 上海仙圆不锈钢水箱厂 箱式泵房水箱

产品名称	水箱 上海仙圆不锈钢水箱厂 箱式泵房水箱
公司名称	上海仙圆不锈钢水箱制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区九亭镇沧泾路398号14幢
联系电话	13482100002

产品详情

公司网址：上海不锈钢水箱.中国

水箱

(1)溢流管：水箱溢流管可从侧壁或底部接出，其管径应按排泄水箱最大入流量确定，并宜比进水管大一—2号。溢流管上不得安装阀门。溢流管不得与排水系统直接连接，必须采用间接排水，溢流管上应有防止尘土、昆虫、蚊蝇等进入的措施，如设置水封、滤网等。

(2)泄水管：水箱泄水管应自底部最低处接出。泄水管图2—2n消防和生活台用水箱上装有闸阀(不应装截让阀)，可与溢流管相接，但不得与排水系统直接连接。泄水管管径在无特殊要求下，管径一般采用DN50。

水位信号装置：用以反映水位控制阀失灵报警的装置。可采用自动液位信号计，设在水箱内；也可在溢流管下10 mm处设信号管，直通至值班室内的洗涤盆等处，其管径一般采用15~20 mm。若需随时了解水箱水位，也可在水箱侧壁便于观察处，安装液位计。通气管：当生活水箱的贮水量较大时，应在水箱盖板上设置通气管，以保证水箱内部空气经常流通，其管径一般不小于50mm，开口宜向下，内衬水箱，并应设置防蚊虫的网罩。检修人孔：检修人孔主要用于检修水箱和进水浮球阀。因此，人孔应设在靠近进水管的一侧。水池的主要配管及附件与水箱相似。

不锈钢水箱漏水修补方法二

可以用流动性好的不锈钢胶水，水箱，使其渗入到裂缝中，固化后达到填充的作用。此法胶水容易溢出。

不锈钢水箱漏水修补方法三

用JL-112钢质修补剂，膏状，按比例混合均匀后，需用力将胶液按入缝隙中，固化后达到冷焊的强度，并且可以进行机械再加工，是修补不锈钢裂缝、砂眼、磨损等问题较好的不锈钢水箱漏水修补胶水。

注意事项

以上不锈钢水箱漏水修补方法均需在干燥环境下使用，在有水情况下，不锈钢胶水很难固化。

水箱-上海仙圆不锈钢水箱厂-箱式泵房水箱由上海仙圆不锈钢水箱制品厂提供。上海仙圆不锈钢水箱制品厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事水箱冲压板，不锈钢封盖，不锈钢圆水箱的厂家，欢迎来电咨询。