

匀质板设备，匀质板水泥配料

产品名称	匀质板设备，匀质板水泥配料
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛机械 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质板设备，匀质板水泥配料

1**：工厂化成型，养护后上墙无形变；高温火灾试验中不软化、不滴落、不粉化。2、高强度：抗压强度0.30MPa以上，抗拉强度0.12MPa以上;施工时不易破碎，保证质量，降低施工损耗。3耐候性好：能承受日光，风雨、冷热交替等不同气候环境下对产品的侵蚀而不损坏，延长建筑的使用寿命

一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种；

匀质保温板设备通过设置传动杆、斜齿轮、轴承、*二轴承、螺纹杆、*二斜齿轮、滑槽、滑块、支撑块、伸缩柱和螺纹孔的配合使用，使切割机达到了可以调节切割距离的效果，解决了普通的保温材料切割机无法调节切割距离，导致使用者在切割时，浪费了大量的时间，降低了切割机费时、费力的问题。

匀质板设备及水泥基匀质板生产设备；设备自动化程度高，操作简单（操作工人经简单培训即可上岗），劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音，无污染，无三废排放。水泥基匀质板生产设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、蒸养系统、磨边系统等组成，该生产线具有、低能、处理量高、经济合理等优点。匀质板设备工艺流程：配料—制浆—制板—脱模—磨边—码垛—包装。