

隔音聚氨酯发泡胶生产设备 泡沫胶灌装机器技术配方

产品名称	隔音聚氨酯发泡胶生产设备 泡沫胶灌装机器技术配方
公司名称	兰山区正丰机械设备厂
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:正丰 型号:ZF2356 产地:山东临沂
公司地址	山东省临沂市兰山区银雀山街道临西十路与解放路交汇向南200米巷内366号（经营场所）
联系电话	13365495790

产品详情

聚氨酯发泡胶小型生产设备——18000元 日产1000左右瓶。 半自动生产设备——39000元 日产1万瓶左右
全自动生产流水线9--15万（可选配置）日产10万瓶左右！公司提供上门安装，技术培训
，原料供应，免费配方，空瓶包装供应，无需定制 1件起发，真正做到设备安装当日即可投产。

公司通过多年不懈的努力，已完全掌握了聚氨酯发泡填缝剂的配方和生产技术，采用不破坏臭氧层的无氟发泡剂，并研发出了前发泡的产品。配套原材料均已国产化。生产过程包括7个步骤：1.白料灌装机：把一定量的白料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，灌装速度800-1200罐/小时（白料是以聚醚多元醇为主要原料的粘稠液体）2.黑料灌装机：把一定量的黑料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，灌装速度800-1200罐/小时（黑料是一种异氰酸酯，是粘稠液体）3.封口机：把阀门封闭到罐口上，使罐密封。4.充填二甲醚机：把一定量的二甲醚经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，灌装速度800-1200罐/小时（二甲醚是一种可液化气体，在此作为发泡剂）5.充填丙丁烷机：把一定量的丙聚氨酯泡沫填缝剂生聚产技术：丁烷经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为 $\pm 0.5\%$ ，灌装速度800-1200罐/小时（丙丁烷是一种可液化气体，在此作为推进剂）6.压螺纹盖机：

该设备主要用来对枪式聚氨酯泡沫填缝剂上安装螺纹盖，方便、快捷、安全。7.振摇机：将灌装好的产品装箱后放入振摇机内，通过往复运动，使罐内的白料、黑料、二甲醚、丙丁烷得以充分搅拌均匀。

市场前景：自2000年聚氨酯发泡剂在国内推广应用以来，其市场需求量迅速扩大，2009全国建筑市场的年用量已超过八千万罐，2013年达3亿罐，市场含金量50亿。随着建筑质量要求的提高和节能降耗型建筑物的推广，聚氨酯发泡剂的用量今后还将稳步增长。聚氨酯发泡填缝剂典型应用日益：包括门窗安装：门窗与墙体之间的填缝密封、固定粘结。广告模型：模型、沙盘的制作，展板修补。隔音消声：语音室、播音室等装修时的缝隙填补，可以起到隔音消声作用。园艺造景：插花、园艺造景，轻便美观。日常维修：空洞、缝隙、墙砖、地砖、地板的修补。

防水堵漏：自来水管道、下水道等漏洞的修补，堵漏。包装运输：
可方便地将贵重易碎商品包裹，省时便捷。