

普思立PL-P-SW恒温三轴激光锡焊机器人轻便型

产品名称	普思立PL-P-SW恒温三轴激光锡焊机器人轻便型
公司名称	武汉普思立激光科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	激光功率:激光功率 上锡方式:送锡丝、锡丝锡膏双料选配 激光加工幅面:200*200mm
公司地址	东湖新技术开发区光谷大道58号光谷总部国际
联系电话	18186660514

产品详情

产品介绍

采用模块化设计，系统主要由激光器及控制模块、工控IPC模块、三轴机器人IR模块、恒温焊接头模块、送料模块组成。

电气柜集成了激光器及控制模块和工控IPC模块，工作台面由独立式龙门结构的三轴机器人、激光焊接头、送料模块组成。自主研发的普思立锡焊软件系统由同轴CCD自动监视、定位系统，温度反馈系统、激光能量控制系统组成，简单高效、闭环控温。

产品优势

- n 独创PID在线温度调节反馈，对激光功率实行闭环控制，焊接更精良。
- n 自主研发同轴光学镜头，视觉图像清晰，识别率高。
- n 送料模块可选配锡丝单送料，也可选配锡丝锡膏双送料，灵活选配，适应多种焊接需求。
- n 电光转换效率高达51%
- n 模块化设计，可独立使用也可连接自动化产线
- n 系统高度集成占地小

应用领域

适用PCB板点焊，焊锡，微型扬声器/马达、连接器、摄像头等等。由于具有非接触式、低温热效应影响小、实时控温等特点，能适用传统锡焊无法进行的场合，尤其适用于对于高度敏感的高精度焊锡加工。

技术参数

型号	PL-P-SW
供电电源	AC220V ± 10V
激光器	半导体激光器
激光功率	30W(50W,70W,110W选配)
光纤芯径	标配400 μ m (选配60/100/200/600 μ m)
聚焦点小光斑	200 μ m
视觉定位	CCD同轴自动定位
上锡方式	送锡丝、锡丝锡膏双料 (选配)
激光加工幅面	200*200mm
重复定位精度	0.02mm
尺寸	700*800*1600mm