

POWER SONIC蓄电池PSGL12960 12V960AH管式富液铅酸

产品名称	POWER SONIC蓄电池PSGL12960 12V960AH管式富液铅酸
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	800.00/只
规格参数	品牌:POWER SONIC 型号:PSGL12960 规格:12V960AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

POWER SONIC蓄电池PSGL12960 12V960AH管式富液铅酸

使用维护：1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除。7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

蓄电池使用环境：避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。使用的充电器在的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。特别注意别让电池砸在脚上。电池的使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。电池的正常操作范围为：（25）电池放电后（装在设备中）：到(-15 到50) 充电后：到(0 到40) 储存中：到(-15 到40) 不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。

【适用范围】

浮充使用、医疗设备、手控发动机装置、风力系统、移动通讯站、导航辅助设备、电力驱动系统、不间断电源供应系统、电讯设备、太阳能系统、控制系统、阴极保护设备、航海设备

产品描述

powersonic蓄电池主要特点：

完全的密封，免维护设计；

设计寿命6V、12V可达12年,2V长达18年；

迎合了高频率，深程度放电的需要，提高了放放电的持久性及深循环放电能力；

浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）；

分析纯硫酸电解液；

无泄漏；

阀控式，**开启压力为2Psi（1Psi 7KPA）；

任意方向使用；

电池外壳及盖材料采用ABS，强化阻燃料（V0级）可可供用户选用；

自放电低；

通过FAA和IATA机构无害产品认证；

符合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 EUROBAT标准。

Power-sonic Corp一直是的力量在电池业务超过46年。我公司已蓬勃发展，由于我们的承诺，提供优质高效的电池的成本，服务水平是的支持。

我们自豪于我们的灵活性和能力迅速采取行动，把新的行业的产品推向市场。我们很自豪地举行ISO 9001认证覆盖我们组织的各个方面。无论你的需要是什么，我们将有完美的电池的工作。

45多年来，我们一直在范围内提供多种行业和市场 我们生产和销售全系列的VRLA电池包括：PS系列、PG系列、PSGL系列、PSX系列、胶体蓄电池系列、定制的电池组、动力声波电池。该公司总部位于圣地亚哥，加利福尼亚，和法国分公司在桑利斯，巴黎北部。

法国POWER-SONIC蓄电池的安装注意事项

1)安装人员(或工程队)接到安装的任务指令，准备好相关的资料(如各厂家电池安装、记录表等)及全套安装工具(包括万用表等)，落实工程开工日期及工程进度等。

- 2) 安装人员(或工程队)应携带少量系统备件(如螺钉等)抵达安装地点，取得详细的安装工程进度表，讨论工程细节(如安装方式、承重情况等)。
- 3) 在开始安装工程前，应组织安装人员(或工程队)进行培训，介绍安装过程中的注意事项及电池使用方法和维护注意事项，安装过程中一定要注意安全。
- 4) 安装人员(或工程队)进行电池的開箱检查及配件的清点，装箱单请督导人员签字并收回，配件箱中电池安装系统图、安装使用说明书等文件应收好，待安装工程结束后交由通信公司的技术人员负责保管。
- 5) 按照施工图纸检查电池在机房的摆放位置是否合理，是否预留了维护空间，是否和热源及可能产生火花的地方(如保险盒等)保持有0.5米以上的距离，是否摆放在空调机下面，如果不符合，应先请示通信公司的工程部是否修改，修改已否都要有备忘录。
- 6) 開箱取出电池的系统图，应严格按照电池的系统图进行安装，不允许缺漏任何的系统件的安装(包括电池单体编号的粘贴)，所有系统件(备件)应和安装图中规定的型号规格完全一致。
- 7) 安装。因电池已带电，要注意防止短路，所有安装工具都要缠上绝缘胶布。
- 8) 安装连接条前应先用干净的麻布擦去电池极柱及外壳和钢架上的灰尘，尤其要保证极柱上的灰尘擦干净。单体编号要贴牢。
- 9) 安装后要逐个检查所有螺钉是否拧紧。要专人检查，专人负责，确保所有螺钉处于拧紧状态。
- 10) 安装检查结束后，测量并记录所有电池单体的开路电压和电池组的总电压，并填写安装统计表(或其它类似的安装表)。
- 11) 安装后如果没有接市电，应断开电池和开关电源及微波设备的连接。若由于某种原因不能断开设备和电池的连接(原则上是不允许的，尤其是长时间连接更不允许)，应同时将两组电池都连接上，不允许只接其中一组电池，同时记录连接的起始时间和设备的耗电电流，作好记录。无论是否进行过此种连接，则在正式开通前必须对电池组进行补充电，补充电的时间为单体电压为2.35V / 只，充电12小时。否则会对以后电池的正常使用的危害。
- 12) 电池和开关电源连接前，应认真检查开关电源的设置是否正确(参照开关电源设置参数表)，确保设置准确无误。
- 13) 安装、调试结束后，按照要求填写相关的表格，检查电池外观情况并记录，同时再检查各个连接螺钉有无拧紧，确保电池防震、防滑及电池间连接可靠。测量每个单体电池的浮充电压并记录，请通信公司技术人员签字认可。