

运城潜水泵 山西靳之源浩 防爆潜水泵

产品名称	运城潜水泵 山西靳之源浩 防爆潜水泵
公司名称	山西靳之源浩机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区姚村万水物贸城13区41号-山西天和顺物流园区
联系电话	13834662760 13834662760

产品详情

单级离心泵维护检修规程

设备的维护

- 1.严格按操作规程程序启动、运转与停车，并做好运行记录。
- 2.每班检查各润滑部位的润滑情况。
- 3.新换轴承后，运行100小时应清洗换油；以后每运行1000-1500小时换油一次，油脂每2000-2400小时更换。
- 4.经常检查轴承温度，应不高于环境温度35℃；轴承的最高温度：滚动轴承不得超过75℃，滑动轴承不得超过65℃。
- 5.经常观察泵的压力和电机电流是否正常和稳定，设备运转有无异常声响或振动，发现问题及时处理。
- 6.经常保持泵的周围环境整洁，及时消除跑、冒、滴、漏。密封符合要求。
- 7.维修人员应定时上岗，检查设备并及时处理所发现的问题。
- 8.在泵所处环境温度较低情况下，泵停用时应排尽剩液，以防冻裂机壳及零件。

离心泵产生气蚀的原因

一．离心泵产生气蚀的原因：

- 1.泵吸入管路有液体摩擦阻力(包括局部阻力)，使泵的吸入口液体的能量总是低于泵吸入液面上的压力。
- 2.泵的吸入口流体能量，低于泵吸入液体温度下的水汽压力，泵将液体及气体一起吸入。

此时产生气蚀，使泵产生振动和响声，严重时泵停止工作。

离心泵

二．要使泵正常工作，污水潜水泵，泵的吸入口流体能量不仅不能低于泵吸入液体温度下的水汽压力，而且要超出气化压力的一个指定的z小值---即泵的气蚀余量。

单级离心泵维护检修规程

试车

- 1.盘车周围，注意泵内有无异声，盘车是否轻便，盘车后将防护罩装好。
- 2.向泵内引入或注满液体，排尽气体。
- 3.按泵的启动操作程序启动，启动后运转正常，即可连续运转试车。
- 4.试车时间不少于2小时，防爆潜水泵，应达到：
 - A.运转平稳无杂音，冷却、润滑良好；
 - B.轴承温度正常；
 - C.轴承部位壳体的振动不超过规定；
 - D.流量、扬程达到铭牌数值或查定能力；电机电流不超出额定值；
 - E.密封符合要求。

验收

- 1.本设备的检修质量验收应由保全班长、维修科长、车间主任、设备处处长、技术人员必须在场共同进行。
- 2.验收时发现问题，检修责任人必须及时返修，运城潜水泵，试运合格后必须有验收报告，参验人员签字，验收报告由设备处存档。

运城潜水泵-山西靳之源浩-防爆潜水泵由山西靳之源浩机电设备有限公司提供。山西靳之源浩机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！