

# 高频强磁吸盘 莱芜吸盘 河南中磁机械

产品名称	高频强磁吸盘 莱芜吸盘 河南中磁机械
公司名称	河南中磁机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省濮阳市南乐县返乡创业园内88号
联系电话	18239320209 18239320209

## 产品详情

从电磁吸盘上取下底面积较大的工件时，由于剩磁以及光滑表面间黏附力较大，不容易将工件取下来。这时先用木棒、铜棒将其扳松后再取下，而不能用力从电磁吸盘上将套困硬拖下来，否则会将吸盘台面拉毛。操作者一天工作结束后，应将吸盘台面擦干净。否则冷却液经过工作台板上的细小缝隙流入盘体内部，使线圈受潮损坏。工件装夹时，电磁吸盘供应厂家，工件定位表面盖住隔磁层条数尽可能多，以充分利用磁性吸力。小而薄的工件应放在隔磁层中间，避免因吸力不足造成事故。

起重电磁吸盘在工作的过程中，只可在路线内移动重物，路线上不能出现其他人员和设备、以免发现不必要的危险。工作人员需要注意电压变化的情况，如果出线突然下降或者超出规定值，应停车检查；起重电磁吸盘机器必须由经过培训的人员去操作，不得有其他无关人员靠近。当工件完成时，莱芜吸盘，由于电磁吸盘和工件的剩磁，工件仍然难以移除。为了消除剩磁，工作台和工件应消磁。退磁方法是向吸盘线圈注入反向电流，高频强磁吸盘，控制电流的大小和时间，达到退磁的目的；否则，自发电吸盘，工件将被反向磁化。

电磁吸盘使用时需要注意哪些方面:夹装工件时，工件定位表面盖住绝磁层条数应尽可能多，以便充分利用磁性吸力，小而薄的工件应放在绝磁层中间。夹装高度较高而定位表面较小的工件时，可在工件的四周放上面积较大的挡板，挡板的高度略低于工件的高度即可，这样避免吸力不够而造成工件翻倒。电磁

吸盘工作台面要整洁平滑，电磁吸盘使用完毕应将电磁吸盘工作台面擦拭干净。

高频强磁吸盘-莱芜吸盘-河南中磁机械由河南中磁机械有限公司提供。“电磁吸盘、自发电吸盘、挖机和抓钢机等附件的生产制造”选择河南中磁机械有限公司，公司位于：河南省濮阳市南乐县返乡创业园内88号，多年来，中磁机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中磁机械期待成为您的长期合作伙伴！