

# 液压系统油路 H型液压硬管总成 卡套螺母液压管路 按需定制

产品名称	液压系统油路 H型液压硬管总成 卡套螺母液压管路 按需定制
公司名称	河北益茂橡塑制品有限公司
价格	38.00/件
规格参数	品牌:益茂 型号:22*2 产地:河北省衡水市
公司地址	河北衡水景县橡胶基地
联系电话	13931817810

## 产品详情

液压钢管基本上分为液压系统中使用的流体钢管和油钢管，又称珩磨钢管，而冷拔或冷轧无缝钢管也包括液压钢管。

液压系统油管国内标准为gb3639-83。液压钢管简介：液压设备的冷拔或冷轧无缝钢管，尺寸精度高，表面光洁度好。无缝钢管是机械结构或液压设备等制造中选用的一种经过冷拔或冷轧处理的无缝钢管。由于钢管内外壁无氧化层，高压无渗漏，精度高，光洁度高，冷弯无变形，扩口、压扁无裂纹等，主要用于生产气动或液压产品。

结构特点：

1. 弯管机采用触摸屏和数控模块，对话式操作，易于编程设置；
  2. 床层结构稳定，不易变形；
  3. 每个文件可以设置16个弯曲角度，内存可以存储16组文件；
  4. 具有恒低速、稳定弯板角度、重复精度  $\pm 0.1^\circ$ ；
  5. 的功能。错误信息出现在屏幕上，上述显示有助于操作员立即；
  6. 为自行研制的坐标转换弯管提供了加工价值。该软件可在台式机上购买，用于编辑和计算。
- 1：布管设计和配管时都应先根据液压原理图，对所需连接的组件、液压元件、管接头、法兰作一个通盘的考虑。
- 2、管道的敷设排列和走向应整齐一致，层次分明。尽量采用水平或垂直布管，水平管道的不平行度应

2/1000;垂直管道的不垂直度应 2/400。用水平仪检测。

3、平行或交\*的管系之间，应有10mm以上的空隙。

4、管道的配置必须使管道、液压阀和其它元件装卸、维修方便。系统中任何一段管道或元件应尽量能自由拆装而不影响其它元件

液压钢管安装是液压设备安装的一项主要工程。管道安装质量的好坏是关系到液压系统工作性能是否正常的关键之一