

# 电脑刺绣 丝锦服装有限公司 电脑刺绣加工

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电脑刺绣 丝锦服装有限公司 电脑刺绣加工    |
| 公司名称 | 重庆丝锦服装有限公司              |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 重庆市巴南区木洞轻纺城D7-5         |
| 联系电话 | 18696838686 18696838686 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆丝锦服装有限公司

### 刺绣--中国艺术的代表

刺绣在国外也享有很高的声誉。在外国人眼里，刺绣是中国文化艺术的代表之一。

刺绣，电脑刺绣批发，又称丝绣，是中国优等的民族传统工艺之一。是在绸缎、布帛和现代化纤维物等材料上，用丝、绒、棉等各种彩色线，凭借一根小细小钢针的上下穿刺运动，构成各种优美图象、花纹或文字的工艺。在中国工艺美术历史占有重要的地位。

据记载在四千年前的章服制度，就规定“衣画而裳绣”；另在《诗经》中也有“素衣朱绣”的描绘。宋代时期崇尚刺绣服装的风气，已逐渐在民间广泛流行，这也促使了中国丝绣工艺的发展。

### 重庆电脑刺绣制版注意事项:

1. 电脑绣花打版时针距必须保持一致。当针距不一致时，链式针迹将变得不稳定；毛巾线迹高度也不一致缝制效果不理想。

2. 针距长度的设定按照所使用缝线粗细、缝料厚薄以及花型要求的针迹密度而不同，在同一种花型中针距的长度不要改变。

3. 当需要跳针时，某些缝料会随着跳动而变形。因此，在任何地方图案跳跃应尽可能短（注缠绕绣和上带绣不能跳针）

4. 不要在图案绣完时设置跳针，否则毛巾圈将被机针钩住。

5. 从毛巾绣图案开始跳跃时，要走两三针链式线迹后再跳针。若直接从毛巾绣开始跳针，绣线将被带起，使毛巾圈散开。

6. 通常用两三针链式线迹来完成毛巾绣图案。如果直接以毛巾结束，则在更换缝料时缝线会散开。

7. 避免急剧改变刺绣方向。否则会产生跳线，特别是在缠绕绣和上带绣时会出现堆线使线迹隆起，效果不美观。通常其方向变化在90°以内。

电脑绣花机剪不断线的问题：

首先要应该测验一些惯例的排查计划，电脑刺绣加工，比如查看剪刀是否有问题、剪刀位置是否有问题，扣线插是否有问题，勾刀是否有问题等等。此外，电脑刺绣，还能够测验一下把布线调紧一些，把旋梭从头对一下。

(1) 查看合刀深度，合刀太浅不能剪断线；

(2) 改变参数，电脑刺绣价格，查看分线视点是否在310-315；

此外，有一些比较特别的原因也可导致断线，甚至是室温。有时候气候过热时，在剪线动作时，针头被锁住，不能下行，锁针头的电磁阀连续动作了两次，导致无法剪断面线。总之，剪不断线的原因主要有机械和电控方面，机械面主要是剪刀张合不紧，而电控方面如果扣线电容量不够、扣线不紧也会导致剪不断线。

电脑刺绣-丝锦服装有限公司-电脑刺绣加工由重庆丝锦服装有限公司提供。“服装生产销售”选择重庆丝锦服装有限公司，公司位于：重庆市巴南区木洞轻纺城D7—5，多年来，丝锦服装坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。丝锦服装期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事重庆汉服设计定做，重庆汉服批发，重庆汉服招商加盟的厂家，欢迎来电咨询。