

# 泥浆泥沙筛分机尾矿干排筛 细砂高频脱水筛

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 泥浆泥沙筛分机尾矿干排筛 细砂高频脱水筛            |
| 公司名称 | 河南省超英机械制造有限公司                   |
| 价格   | 18000.00/台                      |
| 规格参数 | 品牌:超英脱水振动筛<br>型号:2040<br>产地:新乡市 |
| 公司地址 | 河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡工业园区东200米         |
| 联系电话 | 0373-5418918 13523224619        |

## 产品详情

现有人工砂生产线部分采用湿法生产工艺，缺点就是细砂（0.16mm以上的颗粒）流失的严重，这不但损失严重，而且还严重影响沙子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染——志乾机械结合砂粉的实际情况而设计的细料提取装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统，人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化）等，可有效解决细砂回收问题。

细砂回收机能有效的降低细砂的流失，有效地降低尾水中石粉含量，很好地解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细度模偏高、石粉含量偏低的难题。在目前国家倡导环保节约的形势下，使用志乾机械细砂回收装置不仅可以回收更多的有效资源，节约成本，\*有助于社会环境的保护，为国家发展出力的同时维护家园环境。

细砂回收机整套设备主要由由电机、渣浆泵、旋流器ZKR脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。

将砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流量、更换出砂嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

细砂回收机特点及优势：

- 1、传统的人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥、脱水采用螺旋洗砂机，人工砂(尤其是粗砂)的流失几乎不能控制，采用脱水筛机械细砂回收装置，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在5-10%之内，很好的解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细砂模数偏高，石粉含量偏低的难题;
- 2、振动筛采用聚氨酯筛网，聚氨酯筛网较其它类型筛网寿命\*长，且不易堵孔;

- 3、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作;
- 4、细砂回收系统可回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其他设备无可比拟的技术和经济优势;
- 5、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工足量，降低了沉淀池的清理成本;
- 6、细纱回收系统减少了细料自然堆放时间，可直接转运，供应市场;
- 7、可根据用户的不同要求，设计相应的解决方案。