

矿用细砂脱水筛 厂家推荐重工直线振动筛

产品名称	矿用细砂脱水筛 厂家推荐重工直线振动筛
公司名称	河南省超英机械制造有限公司
价格	18000.00/1台
规格参数	品牌:超英脱水振动筛 型号:2040 产地:新乡市
公司地址	河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡工业园区东200米
联系电话	0373-5418918 13523224619

产品详情

矿用细砂脱水筛 厂家推荐重工直线振动筛

现有的人工砂生产线部分采用湿法生产工艺，缺点就是细砂（0.16mm以上的颗粒）流失的严重，这不但损失严重，而且还严重影响沙子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染——志乾机械结合砂粉的实际情况而设计的细料提取装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统，人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化）等，可有效解决细砂回收问题。

细砂回收机能有效的降低细砂的流失，有效地降低尾水中石粉含量，很好地解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细度模偏高、石粉含量偏低的难题。在目前国家倡导环保节约的形势下，使用志乾机械细砂回收装置不仅可以回收更多的有效资源，节约成本，*有助于社会环境的保护，为国家发展出力的同时维护家园环境。

细沙回收机整套设备主要由由电机、渣浆泵、旋流器ZKR脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。

将砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细纱经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细纱、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流量、更换出砂嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。