

不锈钢水箱供应商 嘉雄金属 武汉不锈钢水箱

产品名称	不锈钢水箱供应商 嘉雄金属 武汉不锈钢水箱
公司名称	湖北嘉雄金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区索河镇嵩阳路151号
联系电话	15107181522 15107181522

产品详情

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，大型不锈钢水箱，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，焊接而成。

满水实验水箱制作完毕后，将水箱完全充满水，经2~3小时后，用重0.5~1.5千克的锤铅沿焊缝两侧约150毫米的地方轻敲，不漏水为合格；若发现有漏水的地方，须重新焊接，再进行实验。范围不锈钢水箱适用于大型宾馆饭店、机关、公寓、科研教学楼及食品加工、电子工业等对水质要求较高的场所。（注：水中氯离子含量高者慎用）

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，焊接而成。

不锈钢水箱拉筋组装及焊接：

- 1、用垂线调整壁板垂直度，挂下线调整板面，壁板十字交叉处焊主拉筋。拉筋要横平，焊接应不小于拉筋载面积，保证受拉力强度。
- 2、将不锈钢水箱内各条拉筋分布位置点焊，测不锈钢水箱内外尺寸，保证四壁垂直。拉筋与壁板相接处满焊，测不锈钢水箱对角线合格后将拉筋交叉处焊牢。
- 3、所有加强拉筋在与壁板连接处先焊50mm后点各加强筋，加强筋端部一定要在壁板的根部(两边焊)，另一端与主拉筋焊牢，拉筋一定要平直。

湖北嘉雄金属制品有限公司是一家专注于不锈钢水箱，保温水箱领域的研发生产，销售为一体的技术型公司。我们拥有一批技术好，充满活力的团队，积极参与武汉旧城居民生活用水，消防供水改造项目，发挥我们的技术与品质优势，材料选用SUS食品级304，316和201不锈钢冲压模板制作，焊接而成。

装配式不锈钢肋型焊接水箱，是指容器本体用不锈钢板冲压带一定凹凸形状，使之刚度大大提高，再焊接成薄壳箱体的新型水箱，是目前国内先进、美观、适用的水箱，其结构精巧、合理、先进，用材省，可在民用及工业建筑中广泛采用，武汉不锈钢水箱，是储存、调节用水的理想设备。它具有结构设计合理、全焊接现场组合，强度高、密封性好，不锈钢水箱供应商，防止水质二次污染，不渗漏，重量轻，不锈钢水箱生产厂家，是普通钢板水箱的二分之一，价格合理，外观整洁、光亮、美观、实用等特点。

不锈钢水箱供应商-嘉雄金属(在线咨询)-武汉不锈钢水箱由湖北嘉雄金属制品有限公司提供。湖北嘉雄金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。嘉雄金属带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！