

理想动力 等离子切割机器人 天津切割机器人

产品名称	理想动力 等离子切割机器人 天津切割机器人
公司名称	天津理想动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宁河区新华科技城B26-4
联系电话	18622365088 18622365088

产品详情

那么我们今天就来研究一些耐候钢板的切割问题。切耐候钢板较好的是切割机，更好的是离子切割机。随着现代机械加工业地发展，对切割的质量、精度要求的不断提高，对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升。数控切割机的发展必须要适应现代机械加工业发展的要求。切割机分为火焰切割机、等离子切割机、激光切割机、水切割等。激光切割机为效率快，水切割机器人，切割精度高，切割厚度一般较小。等离子切割机切割速度也很快，切割面有一定的斜度。火焰切割机针对于厚度较大的碳钢材质。

天津理想动力科技有限公司是集研究、开发、生产和销售为一体，专门从事生产自动化和机器人应用技术领域的新型科技类公司。

与世界各大机器人公司如：库卡、ABB、等均保持着紧密的战略合作关系，公司的产品广泛的应用到了全世界的各行各业。如：点焊、焊接、切割、搬运、打磨、喷涂、装配的机器人系统和自动化专机的应用。为用户解决方案、给您贴心的服务。

激光切割机的优势

1、切割加工速度

根据激光现场实际测试结果，等离子切割机器人，激光切割机的切割速度是传统切割设备的10倍以上。例如切割1mm的不锈钢板，激光切割机的速度可以达到每分钟30多米，这是传统的切割机无法做到的。

2、切割的质量、精度

传统的火焰切割和数控冲床都是接触式的加工方式，激光切割机器人，对于材料的损伤很大，切割的质量很低，天津切割机器人，必须经过二次加工才能使表面平整，并且切割的精度偏差很大。而激光切割机是非接触的加工方式，对于材料的损伤几乎为零。由于激光切割机采用了先进的配件，使设备在运行时更加稳定、切割的精度更加，误差甚至达到了0.015mm的精度，切割的表面平整光滑。对于一些要求很高的行业不但节约了成本还节约了加工时间。

3、操作更简单便捷

火焰切割和数控冲床都是需要人工来干预机器的运转，特别是数控冲床，是需要先设计好模具才能进行切割的。激光切割机只需要在计算机中设计好切割图案，传递到激光切割机的工作台，设备就会自动进行加工，全程自动化无需人工干预。

等离子切割机是一种热切割设备，主要的工作原理是压缩空气为主体，以高温高速的等离子弧为热源、将被切割的金属局部熔化、并同时用高速气流将已熔化的金属吹走、形成狭窄切缝。等离子切割机可以切割不锈钢、铁、铝、铜等各种金属材料，而且切割速度快，切缝窄、切口平整。等离子切割机一般用于机械、金属结构的构造、安装和维护中。切割精度的区别，等离子的切割精度可以达到1mm以内，而激光切割的精度能达到0.22mm以内。在成本离子切割机比激光切割机便宜些，在加工精度来看，等离子切割相当于粗加工，激光切割相当于精细加工。

理想动力(图)-等离子切割机器人-天津切割机器人由天津理想动力科技有限公司提供。天津理想动力科技有限公司是一家从事“天津打磨机器人,天津分拣机器人,天津焊接机器人”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ABB,KUKA,发那科,安川,川崎,现代,OTC”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使理想动力在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！