

# 雕刻铝单板激光切割 弘晟泰铝单板加工报价

产品名称	雕刻铝单板激光切割 弘晟泰铝单板加工报价
公司名称	云南弘晟泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市经开区洛阳街道办事处拓翔路206号
联系电话	13816971627 13816971627

## 产品详情

铝单板激光切割机技术说明：

随着我国激光切割机的广泛应用，雕刻铝单板激光切割厂家，诺克激光铝单板激光切割机更加方便解决铝单板切割的问题。铝单板激光切割不仅能适应不锈钢、铝单板、黄铜和紫铜等具有高反射性的材料，更具有无模加工特点，雕刻铝单板激光切割，很好的满足了各个行业批量定制的要求，今天诺克激光就来盘点激光切割在铝单板行业的现如今对激光切割的需求越来越大，他的快速，。质量高已经是家喻户晓。

铝单板激光切割作业前的准备工作：

### 1、铝单板喷涂前处理

(1) 步是用清水冲洗，把铝单板基材上面的灰尘全部清除干净；

(2) 第二步用碱水再次清洗铝单板基材，雕刻铝单板激光切割生产厂家，碱性物质能有效地溶解铝单板基材上面的各种油脂，补充清洁清水不能去掉的污迹；

(3) 第三步再用清水把残留的碱性物质清洗掉，为下一步工序做好准备。

(4) 第四步使用酸性溶液对铝单板基材再次清洗，目的在于清洗铝单板基材表面上与酸性溶液发生化学反应的残留物；

(5) 第五步用清水对铝单板基材进行再次清洁；

(6) 第六步对铝单板基材进行铬化处理；

(7) 第七步用清水对铬化后的铝单板基材进行后清洗。

主要优点及其市场的定位：

一、激光切割技术比其他方法的明显优点 (1) 切割质量好。切口宽度窄 (一般为0.1-0.5mm)、精度高 (一般孔中心距误差0.1-0.4mm，轮廓尺寸误差0.1-0.5mm)、切口表面粗糙度好 (一般Ra为12.5-25  $\mu\text{m}$ )，雕刻铝单板激光切割方法，切缝一般不需要再加工即可焊接。

(2) 切割速度快。例如采用2KW激光功率，8mm厚的碳钢切割速度为1.6m/min；2mm厚的不锈钢切割速度为3.5m/min，热影响区小，变形 (3) 清洁、安全、无污染。

雕刻铝单板激光切割-弘晟泰铝单板加工报价由云南弘晟泰金属制品有限公司提供。“激光切割加工,钣金加工,锈钢工程效果”选择云南弘晟泰金属制品有限公司，公司位于：昆明市经开区洛阳街道办事处拓翔路206号，多年来，云南弘晟泰坚持为客户提供好的服务，联系人：宫总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。云南弘晟泰期待成为您的长期合作伙伴！