

卵形水沟模具使用要点

产品名称	卵形水沟模具使用要点
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	310.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

卵形水沟模具使用要点将会直接影响成品的质量，如果质量不合格的话是无法用于施工，代表本次的预制操作不符合要求，浪费了原材料，想要通过模具制作出合格的成品件，需要在使用过程中注意下面三点，这将对水沟成品的预制产生直接的影响，所以不能疏忽操作。

一、模具自身的状态是否可以长时间使用，由于是钢材质的模具来加工，这也就意味着生锈的情况是不能够避免的，那么在应用之前要对整件模具做出检查，锈渍卵形水沟模具可以观察面积大小，如果生锈面积过大的话是不建议再次应用，特别是一些明显老化的钢模具灌浆使用的话，在脱模时会有比较大的难度，容易造成制品的不合格问题，特别是外层会出现毛糙、蜂窝气孔影响美观的现象。

二、卵形水沟模具的使用方式是否了解，正确的操作步骤为拼接-刷油-灌浆-震动-收面-蒸养-脱模，其中任何一个步骤都不能够省略，随意操作或者是错误使用的话，会拉低一批制品的合格率。

三、脱模后关于成品的养护，需要将预制件统一洒水养护三天以上才可以用于项目中的作业

[水槽模具](#)