

沧州五轴自动焊锡机 科贝电子 焊锡机

产品名称	沧州五轴自动焊锡机 科贝电子 焊锡机
公司名称	东莞市科贝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇下岭贝基业中路八号
联系电话	13556616607 13556616607

产品详情

东莞科贝电子科技有限公司，研发自动焊锡机、自动锁螺丝机、LED行业焊锡机、自动焊锡机、非标定制自动化设备。下面由本司介绍国外机器人领域发展近几年有如下几个趋势：

(1)机械结构向模块化、可重构化发展。例如关节模块中的伺服电机、减速机、检测系统三位一体化；由关节模块、连杆模块用重组方式构造机器人整机；国外已有模块化装配机器人产品问世。

(2)工业机器人控制系统向基于PC机的开放型控制器方向发展，便于标准化、网络化；器件集成度提高，控制柜日见小巧，且采用模块化结构；大大提高了系统的可靠性、易操作性和可维修性。

(3)机器人中的传感器作用日益重要，除采用传统的位置、速度、加速度等传感器外，装配、焊接机器人还应用了视觉、力觉等传感器，而遥控机器人则采用视觉、声觉、力觉、触觉等多传感器的融合技术来进行环境建模及决策控制；多传感器融合配置技术在产品化系统中已有成熟应用。

(4)机器人化机械开始兴起。从94年美国开发出“虚拟轴机床”以来，这种新型装置已成为国际研究的热点之一，纷纷探索开拓其实际应用的领域。

(5)虚拟现实技术在机器人中的作用已从模仿、预演发展到用于过程控制，如使遥控机器人操作者产生置身于远端作业环境中的感觉来操纵机器人。

(6)当代遥控机器人系统的发展特点不是追求全自治系统，而是致力于操作者与机器人的人机交互控制，即遥控加局部自主系统构成完整的监控遥控操作系统，使智能机器人走出实验室进入实用化阶段。美国发射到火星上的“索杰纳”机器人就是这种系统成功应用的有名实例。

焊锡机烙铁头的使用及保养方法

焊咀使用：温度过高会减弱焊咀的功能，沧州五轴自动焊锡机，因此选择尽可能低的温度。此焊咀的温度回复力极优，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感的元器件。

焊咀清理：应定期使用清洁海绵或金属清洁球清理焊咀。焊接后，焊咀的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损害焊咀，造成焊接误差，或者使焊咀导热功能减退。长时间连续使用焊台时，应每周一次拆开焊咀清除氧化物，防止焊咀受损而减低温度。

不使用时：不使用焊台时，不可以让焊咀长时间处在高温状态，会使焊咀上的焊剂转化为氧化物，沧州焊锡机厂家，致使焊咀导热功能大为减退。

使用后：使用后，应抹净焊咀，镀上新锡层，以防止焊咀引起氧化作用。

焊咀的保养：

1. 切勿用锉刀剔除焊咀上的氧化物。
2. 设定温度为 250 度。
3. 温度稳定后，以清洁并清理焊咀，并检查焊咀状况。
4. 如果焊咀的镀锡部份含有黑色氧化物时，可镀上新锡层，再用清洁海绵或者清洁金属球抹净焊咀。如此重复清理，焊锡机，直到除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
5. 如果焊咀变形或者发生重蚀，必须替换新的焊咀。

东莞市科贝电子科技有限公司专注于自动焊锡机的研发与生产及销售，在此领域有相当之专长。如您有此方面的需求，欢迎致电东莞科贝共同探讨相关问题。

8月12日，是一个不同平凡的时间。

东莞科贝电子送了三台大型的落地式LED软灯条焊锡机给中山某大客户，该机器平台采用双平台设计方式，一个平台焊接产品，另一平台取放产品，机器焊头完全没有等待时间。

工作平台所固定之产品规格可以达到500mm*250mm*2倍，采用定位孔或者挡边两种方式定位产品，方便快捷且精度高。并且采用机器中间有一条250mm直线定位线，该定位线是采用合成磁制作完成，耐高温及散热快，不会对客户产品产生任何由于温度过高而对产品产生不良影响。

该客户的产品是26根灯条*2个点，一个产品共计52个焊点。

科贝电子采用四个焊头的设计方案，焊接时间为（52个焊点）*（1秒）/（4个焊头）= 13秒。如此高的效率，将机器送至客户端及进行简单的调试后，就开始投入试产当中。不仅焊接质量好，而且速度非常快，得到客户端的好评，而客户端高层得知仅用13秒就焊完整个产品，带有质疑性来到生产线进行确认，经过确认属实后，当即对科贝电子的性表示赞许。并且同时再增加7台机器的合同。

客户端高度评价就是对科贝电子的性表示认同，科贝电子是生产自动焊锡机，自动锁螺丝机，自动点胶机的生产厂商，会一如既往的在此领域进行专攻与精专！

沧州五轴自动焊锡机-科贝电子(在线咨询)-焊锡机由东莞市科贝电子科技有限公司提供。“自动焊锡机，

自动锁螺丝机,自动点胶机”选择东莞市科贝电子科技有限公司，公司位于：东莞市寮步镇下岭贝基业中路八号，多年来，科贝电子坚持为客户提供好的服务，联系人：钟先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科贝电子期待成为您的长期合作伙伴！