

大罐等离子环纵缝一体机自动化焊接设备

产品名称	大罐等离子环纵缝一体机自动化焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	349000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

大罐等离子环纵缝一体机自动化焊接设备等离子体是一种气体，例如氩气，它被加热到高的温度并被电离，从而变得具有导电性。它通常被称为第四态物质，由自由电子、正离子、原子和分子组成。高速电离气体从等离子焊机的焊枪传导电流，加热工件，然后熔化材料。等离子焊接类似于钨极气体 (TIG) 焊接。在这两种工艺中，电弧都是在小直径钨电极的末端和工件之间形成的，但在等离子焊接中，电极位于焊炬中细孔铜喷嘴的后面。等离子体是通过迫使电弧通过喷嘴而形成的，并产生特征性的柱状射流。

大罐等离子环纵缝一体机自动化焊接设备电弧与工作表面的接触形成了一个高热回路，可以熔化宽度小于 1/16 英寸（1.6 毫米）的部分。对于一些等离子焊接机，等离子弧以 20,000 英尺/秒的速度穿过喷嘴，温度 30,000 F。

使用等离子焊接的许多好处包括精度、焊接小零件的能力和高生产能力。由于稳定、集中的电弧和弧长变化的容差 (+/- 15%)，等离子是一种好的焊接工艺。焊接小零件的能力对于精密焊接应用（例如医疗设备）非常重要。由于低平均能力（低至 0.1 安培），小部件焊接是可能的，它在低安培下稳定，并且具有温和的电弧转移，没有频率噪声。等离子焊接具有较短的焊接时间和较长的电极寿命，这有助于其进行高产量焊接。等离子机器可以产生高质量的焊缝。