

PP台湾南亚 3210T8 含40%矿物填料 用途：仪表板 排油烟机配件 灯罩 家电零件

产品名称	PP台湾南亚 3210T8 含40%矿物填料 用途：仪表板 排油烟机配件 灯罩 家电零件
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	20.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚丙烯PP介绍:

聚丙烯俗称百折胶，简称PP，比重为:0.9-0.91克每立方厘米，成型收缩率在百分之1-2.5之间，PP由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按甲基排列位置分为等规聚丙烯、无规聚丙烯和间规聚丙烯三种。PP的密度小，强度和刚度，硬度，耐热性均优于低压聚乙烯，可在100度左右使用，具有良好的电性能和高频绝缘性，但是低温时变脆，耐磨性良好

聚丙烯PP成型条件:

一:对注塑机的选用没有特殊要求。由于PP具有高结晶性。需采用注射压力较高及可多段控制的电脑注塑机。锁模力一般按3800t/m²来确定，注射量20%-85%即可

二:干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理

三:融化温度:PP的熔点为160-175℃，分解温度为350℃，但在注射加工时温度设定不能超过275℃。熔融段温度在240℃。

四:模具温度:模具温度50-90℃，对于尺寸要求较高的用高模温。型芯温度比型腔温度低5℃以上

五:注射压力:采用较高注射压力(1500-1800bar)和保压压力(约为注射压力的80%)。大概在全行程的95%时转保压，用较长的保压时间。