

怎么正确使用塑胶跑道胶粘剂粘？

产品名称	怎么正确使用塑胶跑道胶粘剂粘？
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

怎么正确使用塑胶跑道胶粘剂粘？

塑胶跑道胶粘剂是通过将定量的多元醇、三氯乙烯、三乙醇胺加入合成釜，在搅拌下开启蒸汽阀将反应物料加热到80℃，然后将定量MDI分批加入合成釜进行反应。待MDI加完后，在80℃下继续反应3h，从而制成的，其粘度为2.4Pas。

塑胶跑道胶粘剂制造过程中，影响胶粘剂质量的四个因素分别是：

1.反应温度

反应温度是重要的工艺参数。温度的高低直接影响产品的质量，进而影响塑胶制品的性能。在高温下合成，粘度明显增加，严重时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

2.反应时间

反应时间对胶粘剂的质量影响很大。随着反应时间的延长，粘度增加。适宜的反应时间才能获得较佳粘度。图2给出了反应时间与粘度的关系。实践表明，反应时间控制在3h为宜。时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3~2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80℃时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

3.反应原料配比

反应原料配比是关键的工艺条件。它不仅关系到生产成本，更重要的是直接影响胶粘剂的质量。反应原料配比为较佳。即MDI 多元醇 三氯乙烯 三乙醇胺=15 30 2 3

4.搅拌速度

搅拌速度的控制在反应初期，反应体系粘度较小，随着MDI的加入，粘度增加。若搅拌速度太慢容易使反应物料分散得不均匀，会发生因反应不均匀而造成的局部粘度过大现象。若搅拌速度过快，容易使反应液起沫、飞溅，釜壁易结膜，影响传热。实践表明，搅拌速度控制在100~200r/min为宜。