

# 阜阳皮带输送线厂家 苏州以牧自动化

产品名称	阜阳皮带输送线厂家 苏州以牧自动化
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

## 产品详情

5、然后将皮带输送机机架固定在基础或楼板上。皮带输送机固定以后，可装设给料和卸料装置。

6、皮带输送机挂设输送带 挂设皮带输送机输送带时先将输送带带条铺在空载段的托辊上，围抱驱动滚筒之后，再敷在重载段的托辊上。挂设带条可使用0.5—1.5t的手摇绞车。在拉紧带条进行连接时，皮带输送线厂家，应将拉紧装置的滚筒移到极限位置，对小车及螺旋式拉紧装置要向传动装置方向拉移；而垂直式捡紧装置要使滚筒移到上方。在拉紧皮带输送机输送带以前，应安装好减速器和电动机，倾斜式皮带输送机要装好制动装置。

### 倍速链输送线的工作原理特点

倍数链流水线是流水线中使用较多的一款设备，它的原理和特点决定了它的存在是无可替代的，倍速链输送线组成的装配生产线，主要用于装配及加工生产线中的物料输送，倍速链流水线主要应用于中、小规模成套装配、检测、老化及输送，可在工装板上加装夹具，满足对工件的装配需要。广泛用于中、小型家电的总装、部装、检测、调试流水作业上。倍速链流水线配置升降机接送可以实现双层和多层输送，达到既输送又储存的目的。

3、正常使用倍速链组装线时，工装板不能停留在1号、2号和3号顶升传递机构上，回程空板顶升传递平台也不能停留在工装板上。

4、关闭倍速链组装线电气柜中的所有空气开关，然后打开电气柜面板上的选择开关，按绿色按钮启动系统。

5、每个电台都有两个带黑白箭头的按钮。按黑色时，工作站前面的临时存储区域有一个工装板。工具板上的塞子会掉落。当工装板在差速器链条的牵引下到达与工位平行的提升和移动机构时，工装板旁边的止动器将顶住工装板并延迟3秒钟。提升和移动机构的气缸将上升。上升到该位置后，滚轮将旋转到工位。当触摸工作台边缘的行程开关时，工作台的滚轮将运行。当按下白色时，工作站后面的临时存放区没有工装板，工作站滚筒向线体方向运行，平行于工作站的升降移动机构的气缸上升，上升到该位置后，其上方的滚筒向与工作站滚筒相同的方向运行，当遇到对面工作台的行程开关时，滚筒停止旋转，提升和移动机构的气缸下降，旁边的止动器下降，工具板在差速器链条的牵引下到达临时存放区。

阜阳皮带输送线厂家-苏州以牧自动化由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。以牧自动化设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！