

# 西铁城数控车床价格 天津西铁城数控车床 津特机械贸易有限公司

产品名称	西铁城数控车床价格 天津西铁城数控车床 津特机械贸易有限公司
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)
联系电话	18917295609 18917295609

## 产品详情

津特机械贸易（上海）有限公司-中国大陆一级代理商，代理日本西铁城机床、西铁城走心车床、西铁城纵切车床、宫野数控车床、宫野刀塔机床、西铁城数控车床、宫野复合车床等，公司在广东、江苏、浙江、辽宁、台湾台北等设有事务所或分公司。

前期准备确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定数控车床应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控车床的前提条件：满足典型零件的工艺要求。

新机改造和旧机大修车床改造都必须经过如下相同改造

- （1）更换X轴、Z轴丝杆、轴承、电机。
- （2）增加电动刀架和主轴编码器。
- （3）增加轴向电机的驱动装置，限制运行超程的行程开关，天津西铁城数控车床，加装变频器（客户需要）以及为了加工和安全所需的电气部分。
- （4）X轴、Z轴的丝杆两端支承面的配刮、滚珠丝杆副托架与床鞍的配刮、床身与床鞍导轨副进行配刮。
- （5）据需要增加防护设施，如各向丝杆的防护罩，安全防护门，行程开关的防护装置。

z向对刀。

将刀具快速移至工件上方。

启动主轴中速旋转，快速移动工作台和主轴，西铁城数控车床价格，让刀具快速移动到靠近工件上表面有一定安全距离的位置，然后降低速度移动让刀具端面接近工件上表面。

靠近工件时改用微调操作（一般用0.01mm）来靠近，让刀具端面慢慢接近工件表面（注意刀具特别是立铣刀时在工件边缘下刀，刀的端面接触工件表面的面积小于半圆，尽量不要使立铣刀的中心孔在工件表面下刀），使刀具端面恰好碰到工件上表面，再将轴再抬高，记下此时机床坐标系中的z值，西铁城数控车床多少钱，-140.400，则工件坐标系原点W在机床坐标系中的坐标值为-140.400。

(3) 将测得的x, y, z值输入到机床工件坐标系存储地址G5\*中（一般使用G54 ~ G59代码存储对刀参数）。

(4) 进入面板输入模式（MDI），输入“G5\*”，按启动键（在自动模式下），运行G5\*使其生效。

(5) 检验对刀是否正确。

西铁城数控车床价格-天津西铁城数控车床-津特机械贸易有限公司由津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司提供。“国际贸易,转口贸易”选择津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司，公司位于：苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)，多年来，津特机械贸易坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。津特机械贸易期待成为您的长期合作伙伴！