

恒达鑫饰品经验丰富 精美戒指加工工厂 精美戒指加工

产品名称	恒达鑫饰品经验丰富 精美戒指加工工厂 精美戒指加工
公司名称	深圳市恒达鑫饰品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道后亭社区大埔北路佳领域 工贸大厦第10层B座1005号
联系电话	15919859788

产品详情

精美戒指加工用的是哪种钢材？恒达鑫饰品为你讲解

我们生活中会佩戴精美戒指加工用的是哪种钢材呢？恒达鑫饰品特地去了解了一下。其实精美戒指加工的材质只有一个系列，下面会讲到，先为大家讲一下不锈钢的分类。

不锈钢常按组织状态分为：马氏体钢Cr系、铁素体钢Cr系、奥氏体钢Cr - Mn - Ni系/ Cr - Ni系、奥氏体-铁素体（双相）Cr - Ni系不锈钢及沉淀硬化不锈钢等。另外，可按成分分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢和铬锰氮不锈钢等。

美国钢铁学会是用三位数字来标示各种标准级的可锻不锈钢的。

按成分可分为Cr系（400系列）、Cr - Ni系（300系列）、Cr - Mn - Ni（200系列）、耐热铬合金钢（500系列）及析出硬化系（600系列）。精美戒指加工一般都是使用300系列的，如304、316以及316L。

那么简单归纳一下

200系属于普通不锈钢类（200系也有特殊的品质钢种）。

300系与400系属于品质钢种，也就是精美戒指加工常用的系列。

500系与600系属于品质中的战斗机，特殊钢种。

恒达鑫饰品有限公司15年专注精美戒指加工加工与定制生产，7000平米首饰加工厂，300名员工加工，支持来图来样代工，货期准时，可提供质量检测报告，欢迎有需要的朋友拨打图片上的电话联系！

中国实力{首饰加工厂}-深圳恒达鑫

中国实力{首饰加工厂}-深圳恒达鑫

深圳市恒达鑫饰品有限公司专注于国内外不锈钢饰品OEM、ODM定制与生产15年，是一家致力于不锈钢饰品研发设计与品牌运营的国际化公司，BSCI社会责任认证工厂，国际ISO9001认证企业。

公司OEM、ODM定制生产钛钢/不锈钢戒指、项链、耳环，手镯、手链等各类不锈钢304、316材质时尚潮流首饰品纪念品；2013-2017年连续三年成为中国产量与销售量靠前的钛钢饰品定制生产厂家。为国内外首饰品牌商及线下实体销售平台提供时尚配饰产品、首饰OEM、ODM定制服务及现货产品供应。集研发设计，生产，OEM、ODM定制与批发于一体的大型工贸型企业，旗下三家饰品加工厂联合制造，公司总人数已超过400人，企业占地面积7000平方米；工厂实行5S车间管理体系与国际REP生产管理系统。黄金首饰：金自身几乎不会给你的皮肤留下任何污点，但是混合在金里的其它金属会。目前成品月总产量已突破800,000件，国内外超过1200家首饰品牌长期合作饰品代工生产厂商，已经成功帮助国内外54家首饰品牌商孵化并立足当地市场。

制作精美戒指加工中的铸造工艺?恒达鑫饰品带你了解

铸件产品无处不在，精美戒指加工中也会使用到铸造，恒达鑫饰品认为，使用铸造的原因有两个，一是适应性强，二就是成本低。那么，铸造的过程究竟是怎样完成的呢？今天我们就一起来看看吧！

精美戒指加工的铸造其实有点像自己在家做冰棍。首先，你要想好形状，比如做个爱心形的，就得找个爱心形的模子，这大概相当于准备铸型；然后，你要想好口味，比如喜欢牛奶味的，就可以往开水里加点糖和牛奶，这大概相当于原材料的熔体处理；接着，把原料倒入模子进行冷冻，这大概相当于浇注凝固；最后，把冰棍从模子里取出来修整一下，这大概相当于落砂清理。不过，做冰棍与铸造最显著的区别是，水受冷结成冰后体积膨胀，而铸造则一般遵循热胀冷缩的原理。恒达鑫饰品有限公司专注不锈钢饰品的设计研发与加工定制，自有首饰设计团队，每月定时更新款式，支持来图来样定制，大小订单一站式代工生产，生产周期短，有需要的朋友可拨打图片上的电话联系。

当然，上面只是个简单的比喻，实际上精美戒指加工的铸造过程要比这复杂的多。由于不锈钢主要成分含铁、镍、铬等，因组成成分不一样所得到的不锈钢产品性能有所区别，就是常用的电镀技术工艺不能取得结合力紧密的镀层，所以在不锈钢真空电镀加工的过程中应注意以下几个细节，不锈钢镀件外表膜层有必须清除，否则镀层粗糙造成产品不良。以传统砂型铸造为例，要想从设计图纸做成一个合格的铸件产品，其铸造过程大致包括工艺设计、模型制作、混砂准备、造型制芯、下芯合箱、合金融化、铸件浇注、凝固冷却、落砂清理以及铸件检验等过程。

恒达鑫饰品有限公司提供首饰OEM/ODM代工生产服务，而且拥有精美戒指加工款式80000+，自有首饰

团队，支持来图来样定制加工，欢迎有需要的朋友拨打图片上的电话联系！