

ABS韩国LG化学 HG-174 高流动ABS高光泽

产品名称	ABS韩国LG化学 HG-174 高流动ABS高光泽
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:LG化学 型号:HG-174
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

因ABS价格可能会出现变动，建议拍前先咨询价格：132 3835 3259 张生

微信：zch9436

ABS 台湾奇美 PA-707 产品特性：超高光泽性、超高刚性、特佳弯曲强度用途：电话机外壳、灯座、玩具

ABS 台湾奇美 PA-717C 高抗冲 洗衣机料

ABS 台湾奇美 PA-727 通用级 用于音响面板等外壳材料

ABS 台湾奇美 PA-757 注塑级 高刚性高光泽性

ABS 台湾奇美 PA-709 产品特性：超高冲击强度、耐低温性佳 用途:水管配件 汽车前后扰流板 押出水管

ABS 台湾奇美 PA-709S 特性：超高冲击强度 用途：挤出管材、家具、大件容器等

ABS 台湾奇美 PA-747 特性：超高冲击强度 用途:安全帽头盔、摩托车挡版、鞋后跟

ABS 台湾奇美 PA-747S 产品特性：押出级、流动性佳 挤出 板材 高流动

ABS 台湾奇美 PA-718 高光泽、高硬度ABS，钢琴烤漆 注塑

ABS 台湾奇美 PA-746 产品特性：高流动性、高冲击强度 用途：如摩托车侧盖挡板

ABS 台湾奇美 PA-756 产品特性：高流动性 高光泽 高刚性

ABS 台湾奇美 PA-756H 高流动性能 用于磁碟片外壳

ABS 台湾奇美 PA-756S 高流动性 用于薄壁产品 磁碟片外壳

ABS 台湾奇美 PA-763A 注塑 电子电器部件 阻燃

ABS 台湾奇美 PA-758 产品特性：高透明性 用途 护贝机、屏幕外壳、原子笔、家电、齿轮盖、文具

ABS 台湾奇美 PA-758R 高透明性 耐化学性佳

ABS 台湾奇美 PA-763 注塑 电子电器部件 阻燃

ABS 台湾奇美 PA-764 阻燃 耐热性 耐光性 耐候性

ABS 台湾奇美 PA-764B 阻燃 用途：计算机配件、电子产品零配件、电视机外壳、事务机器等

ABS 台湾奇美 PA-765 阻燃, 高流动 用途：计算机配件、电子产品零配件

ABS 台湾奇美 PA-765A 阻燃, 高流动 用途：计算机配件、电子产品零配件

ABS 台湾奇美 PA-765B 阻燃 中冲击强度

ABS 台湾奇美 PA-766 难燃、耐热、高冲击

ABS 台湾奇美 PA-777B 特性：耐热性、高冲击强度 用途：发热家电外壳、乾发吹风筒、熨斗外壳

ABS 台湾奇美 PA-777D 超耐热性 中冲击强度

ABS 台湾奇美 PA-777E 特性：超高耐热、中冲击强度

另还长期提供以下塑胶：

通用塑料：ABS、PMMA、SAN (AS)、GPPS、HIPS、PP、PE；食品级ABS、食品级AS、食品级PS、食品级PP等。

工程塑料：PC、PC/ABS、PPO、PPE、PPE+PS、PPO+PA、ABS+PA、POM、PA6、PA66、PA46、PA9T、PA610、PA12、PA11、PA6/66、PA612、PBT、PET、ASA、AES、PC+PBT、PC/PET、PC+聚脂、PCT、PBT/PC、CA；食品级PC、食品级PA、食品级POM、医用级PBT等。特种工程塑料：PPS、LCP、PEI、POM+PTFE、PEEK、PPA、PET、PSF、PES PCTG等。

改性工程塑料包括：加玻纤、碳纤、滑石粉、矿物、矿纤、阻燃改性；增韧耐寒、抗紫外线、抗静电、导电等改性工程塑料。

热塑性弹性体：PVC、TPU、K胶、EVA、POE；TPR、TPE、SBS、SEBS、TPEE、TPV、TPO能够适合您各种硬度之需求及高透明、高弹跳、多手感、高、抗变黄、阻燃、耐水解等特征，能够与多种工程塑料，如PC、ABS、PA、PS、PP、PE等良好粘接。适用于运动器材、按摩器、玩具、游戏机手柄、汽车方向盘、电动工具握把、箱包、日用工具手把、牙刷、密封圈等行业。各硬度食品级PVC，食品级TPR，食品级TPE.可提供有关原料的报告证明、品质保证及性能测试报告，如：MSDS、SGS (RoHS)、FDA、ASTM&ISO物性、证明，COA，UL黄卡等

ABS按用途不同可分为通用级(包括各种抗冲级)、阻燃级、耐热级、电镀级、透明级、结构发泡级和改性ABS等。通用级用于制造齿轮、轴承、把手、机器外壳和部件、各种仪表、计算机、收录

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，熔融共混物的冲击强度、曲挠强度、拉伸强度、热变形温度等均随共混比而变化。

PC与ABS共混物可以综合PC和ABS的优良性能，一方面可以提高ABS的耐热性、抗冲击和拉伸强度，另一方面可以降低PC成本和熔体粘度，提高流动性，改善加工性能，减少制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性。可用于成型大面积或薄壁长流程制品。广泛应用于机械零件、电器部件、帽盔及生产汽车车身等要求兼有优良抗冲击性和刚性的制品。如汽车内外部件、家电（电视、电话机等）、电脑及周边设备、办公自动化设备外壳、通讯器材等多个领域。选用不同类型的ABS树脂与聚碳酸酯形成的PC/ABS合金，能得到适用于不同领域所需的材料。

加工工艺：

ABS/PC共混可使用单双螺杆挤出、注塑等设备进行熔融共混。据ABS/PC的配比选择加工温度，PC的加工温度高于ABS，而ABS中有双键，其热稳定性差，熔融温度过高会造成ABS韧性的严重下降，而熔融温度过低，会造成熔融粘度过大，动力消耗大，加工困难，混合不均。

因ABS/PC加工性能优于PC，可用于注塑法、挤塑法成型加工，并可进行二次表面加工和电镀。用螺杆或注塑式成型机械进行加工，成型温度220 - 250、模具温度80左右，成型加工前物料应在10±5 鼓风烘箱中干燥10h以上(料层厚度<2.5cm)。