

和百裕金属科技公司 定做 电子产品铝配件铝深加工

产品名称	和百裕金属科技公司 定做 电子产品铝配件铝深加工
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

产品详情

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形，订做电子产品铝配件铝深加工，除了材料、设备、刀具的问题外，加工操作方法也很重要。

铝型材深加工的操作技巧：

薄壁铝型材的装夹注意事项：薄壁的铝型材本身就极易变形，在深加工的时候就要格外注意，装夹时不宜过紧也不宜过松。在快要加工完成时将夹具稍微松一些，让工件恢复一下形状，然后再轻轻压紧。这非常考验工人的水平。

铝型材氧化之后的处理

- 1、老化，老化方法可根据气候条件来决定，定做 电子产品铝配件铝深加工，日光强烈的夏季可在日光下曝晒，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，工艺条件是:温度40~50 时间10~15min
- 2、不合格件的返修，不合格导电氧化膜件宜在干燥、老化工序之前先挑出来。因干燥、老化后膜层较难退除并会影响铝件表面的粗糙度。

铝型材：对于不合格的工件，我们可以采取以下简单措施进行解决：首先将不合格的工件夹在铝阳极氧化用的夹具上，定制加工电子产品铝配件铝深加工，然后按铝在硫酸溶液中的阳极氧化方法进行阳极处理2~3min，电子产品铝配件，待膜层松软、脱落，再经碱液稍加清洗及硝酸出光后即可重新进行导电阳极化。

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤

压成型，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。首期生产车间为30000平方，现有员工约110人，其中大学以上的各类专业技术人员约占总人数的30%，公司在拥有雄厚的资本实力的同时，还形成了一支资深、高效的产品研发队伍。

铝型材特点

电导率铝型材由于它的优良电导率而常被选用。在重量相等的基础上，铝的电导率近于铜的1/2。

热导量率铝合金的热导量率大约是铜的50-60%，这对制造热交换器、蒸发器、加热电器、炊事用具，以及汽车的缸盖与散热器皆为有利。非铁磁性铝型材是非铁磁性的，这对电气工业和电子工业而言是一重要特性。

铝型材是不能自燃的，这对涉及装卸或接触易燃易爆材料的应用来说是重要的。

和百裕金属科技公司-定做

电子产品铝配件铝深加工由苏州和百裕金属科技有限公司提供。和百裕金属科技公司-定做 电子产品铝配件铝深加工是苏州和百裕金属科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈先生。