

# 110dt凸轮分割器 恩德斯分割器公司

产品名称	110dt凸轮分割器 恩德斯分割器公司
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

## 产品详情

自动化机械近几年由于科技创新、人力成本增长等因素，在以科技发展的珠三角及长三角一带，平行型110dt凸轮分割器厂家，而自动化机械中所用到的分割器产品也随之水涨船高，尽管与之相类似的回转传动类的产品也同样充斥着市场，究其使用的稳定性及成本来说，分割器还是自动化行业传动的主流，从1926年，美国机械师福克森（FERGUSON）生产出一台凸轮分割器以来，分割器的应用在各行业领域以及自动化机械工业市场不断扩大

凸轮滚子是装在转塔上的一个个小轴承，轴承的本身由于转动原因会存在一定的间隙，所以凸轮滚子的选择会对凸轮分割器精度造成一定的影响，同时轴承安装的偏差也是其中的一个方面。再有的便是凸轮分割器的壳体与机构的设计及安装的偏差，这种情况在高精度的凸轮分割器经常在使用时入力轴旋转较困难，就是凸轮分割器厂家在对凸轮分割器进行出厂调试时，精度偏差较小的原因。

再从使用的角度说一下凸轮分割器精度，一般在使用条件下的凸轮分割器从两个方面进行描述，一个是定位精度，也就是我们所说的重复定位精度，出力轴带动机构从一个工位到另一个工位的偏差，高精度的凸轮分割器可以达到 $\pm 20-30\text{sec}$ ，但这个因素不是一定的，因为根据所带动机构比如圆盘的大小有关，所在，在进行凸轮分割器选型时就要对所传动的机构圆盘做一个综合的设计及考虑，才能保证这一机械参数达到比较好的效果。

另外的一种使用的凸轮分割器精度是运行精度，也就是凸轮分割器出力轴的跳动精度，跳动精度主要与凸轮分割器的运行速度有关，所以与定位精度一样，在选型时就要对该项目进行把控。

另外，凸轮分割器在使用过程中的精度维护也是非常重要的环节，定期的对设备进行点检和维护保养，使整个机体处于工作运行的良好状态，是保证凸轮分割器精度、延长使用寿命的必要条件。

凸轮分割器的出力轴，也就是箱体内部的出力转塔是在入力轴的弧面凸轮肋的作用下进行的，要计算出力轴的加速度，就要先考虑驱动出力轴产生加速度的入力轴及相关的影响因素。

我们知道，无论是直线运动，还是旋转运动，加速度所表示的量是速度与时间的比值，用它来反应速度的快慢，分割器的出入力轴做的都是旋转运动，所以，110dt凸轮分割器，产生的加速度是角加速度，那么，作为分割器出力轴的加速度，我们要考虑的则是入力轴速度和加速度等的相关因素，如除了入力轴的加速度之外的，平行型110dt凸轮分割器哪家好，出力转盘的工位数，平行型110dt凸轮分割器工艺，入力轴的驱动角度，入力轴的转速等。知道了出力轴的影响因素，根据计算公式就可以得出出力轴加速度的计算方法：

出力轴角加速度=入力轴加速度\*((工位数 \* )/工位数) \* [(360 / 驱动角) \* (入力轴每个周期转数 / 60)]<sup>2</sup>

$$O = A_m * ((2 * 3.1416) / N) * [(360 / Q_h) * (n / 60)]^2$$

以两工位/270度驱动角/每分钟旋转60转/入轴加速度为5.53进行计算，则出力轴的加速度为：

$$5.53 * (6.2832 / 2) * ((360 / 270) * (2 / 60))^2 = 3.4317$$

上面的公式中，入力轴的转数与出力轴的工位数是相同的，也就是凸轮分割器工作原理，出力轴旋转一个工位的情况下，入力轴旋转一周，以上不知对您的分割器选型计算有无帮助。

110dt凸轮分割器- 恩德斯分割器公司 由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司位于诸城市枳沟镇东枳沟社区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恩德斯精机在机械加工中享有良好的声誉。恩德斯精机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恩德斯精机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。