

# 山西法兰型150da凸轮分割器原理 恩德斯精机

产品名称	山西法兰型150da凸轮分割器原理 恩德斯精机
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

## 产品详情

凸轮分割器的出力轴，也就是箱体内部的出力转塔是在入力轴的弧面凸轮肋的作用下进行的，要计算出力轴的加速度，就要先考虑驱动出力轴产生加速度的入力轴及相关的影响因素。

我们知道，无论是直线运动，还是旋转运动，加速度所表示的量是速度与时间的比值，用它来反应速度的快慢，分割器的出入力轴做的都是旋转运动，所以，产生的加速度是角加速度，那么，作为分割器出力轴的加速度，我们要考虑的则是入力轴速度和加速度等的相关因素，如除了入力轴的加速度之外的，出力转盘的工位数，入力轴的驱动角度，入力轴的转速等。知道了出力轴的影响因素，根据计算公式就可以得出出力轴加速度的计算方法：

出力轴角加速度=入力轴加速度\*((工位数 \* )/工位数) \* [(360 / 驱动角) \* (入力轴每个周期转数 / 60)]<sup>2</sup>

$O = A_m * ((2 * 3.1416) / N) * [(360 / Q_h) * (n / 60)]^2$

以两工位/270度驱动角/每分钟旋转60转/入轴加速度为5.53进行计算，则出力轴的加速度为：

$5.53 * (6.2832 / 2) * ((360 / 270) * (2 / 60))^2 = 3.4317$

上面的公式中，入力轴的转数与出力轴的工位数是相同的，也就是凸轮分割器工作原理，出力轴旋转一个工位的情况下，入力轴旋转一周，以上不知对您的分割器选型计算有无帮助。

较近几年，随着自动化设备的不断发展，高精度凸轮分割器的需求也越来越大，高精度凸轮分割器厂家之间的竞争也开始逐步升级。单方面依靠产品的质量和和服务就能赢得市场的时代已经远去，在市场竞争形势越来越激烈，打造口碑品牌将成为现在分割器厂家之间竞争的焦点。

高精度凸轮分割器厂家的品牌竞争时代已经到来。随着凸轮分割器的品牌越来越多，想要在消费者心目中留下初印象，首先靠的就是品牌。现如今，客户除了要求产品的质量必须要过硬以外，为了提升档次，对品牌也是有很大的要求的。因此，企业品牌的建设就成为了不少厂家考虑的因素，已经逐渐演变成

为一种企业的核心竞争力。

凸轮分割器的型号，款式目前也就那么几种，机械方面本来就是死板的，想要创造奇特的外观来赢得市场是不太可能。要从众多的品牌中脱颖而出，分割器厂家就必须要做好品牌的宣传。消费者在选购产品的时候更倾向于自己比较熟悉的企业品牌。当前，高精度凸轮分割器的市场竞争越来越激烈，国内高精度凸轮分割器厂家几乎都是发展阶段，想要尽早的占有市场，就得想办法提高企业品牌度才能为自身企业争取到更多的生存土壤。

因此，在目前国内分割器厂家都在急速发展的今天，想要成为竞争焦点，更好的占有市场，在做好产品质量和服务的同时，我们也要全方面的去提升品牌度，如此才能拥有更为广阔的销售市场！

转盘的重复定位精度是大家都比较关注的话题，工位间的精度误差会对一些高精度高速度的自动化系统产生影响，所以，在进行分割器选型中，会有工程师询问分割器的重复定位精度是多少，小编在这里针对凸轮分割器的重复定位精度做一个简要的说明。

我们会用分割器与DD马达，中空旋转平台等进行定位精度的对比，DD马达由于配置了高解析度的编码器，同时采用的也是直接的连接方式，这样很大程度上就减少了由于机械结构的衔接所产生的各种误差，在现有的回转传动设备中，是精度较高的。对于中空旋转平台来讲，它象分割器一样，自身并没有驱动功能，是靠伺服或步进电机来驱动的，所以，针对中空旋转平台来说，我们要讲的重复定位精度应该是伺服电机的重复定位精度，伺服电机是靠脉冲来定位的，每一个工位的位移是随着伺服接收到的脉冲，而旋转相对应的角度，伺服电机发出脉冲与接收到的脉冲形成呼应，就是我们所说的闭环，系统根据发出脉冲的多少，收到脉冲的多少进行电机旋转时机的控制。从以上传动的两种方式中可以看到，无论是编码器，还是脉冲，都不会是一个量，而且，每一次的控制理论上都会存在差异，尽管误差较小，而在一个自动化系统中，多个工位误差的累加就是会使整体的误差放大，所以，在实际的使用中，必须要做归零的动作，才能保证精度的效果。

凸轮分割器也是与中空旋转平台是一样的，本身也没有驱动的功能，法兰型150da凸轮分割器原理，但是，分割器却有一个旋转平台和DD马达都不具备的功能，就是自锁功能，这种自锁来自于弧面凸轮的结构，拿单导程的分割器来说，入力轴每旋转一周，出力轴则旋转一个工位，对于出力轴每旋转的一个工位，入力轴即完成了一个完整的机械动作，而且，每一个入力轴的机械动作都是一样的，所以，我们说分割器不存在重复定位精度就是这个道理。那么，对于分割器来说，会存在个别工位的误差与其它工位差异的情况，在出厂测量时从角度测量仪中就可以看出，那是因为，出力转塔上凸轮滚子存在的微小差异所造成的。

山西法兰型150da凸轮分割器原理-恩德斯精机由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司位于诸城市枳沟镇东枳沟社区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恩德斯精机在机械加工中享有良好的声誉。恩德斯精机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恩德斯精机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。