

扬州锻压冲床J76系列闭式双点高速冲床

产品名称	扬州锻压冲床J76系列闭式双点高速冲床
公司名称	江苏协易机床城有限公司上海分公司
价格	.00/个
规格参数	类型:高速冲床 品牌:扬州锻床 动力类型:电动
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区封浜镇吴杨东路333弄190号302室
联系电话	86 021 18930563858 13611866858

产品详情

类型	高速冲床	品牌	扬州锻床
动力类型	电动	型号	J76系列
公称压力	800 (kn)	滑块行程	30 (mm)
控制形式	数控	布局形式	立式
适用范围	通用	适用行业	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

扬州锻压冲床j76系列闭式双点高速冲床说明

组成：料架、s型校平机、齿轮交换或送料机、材料润滑装置，闭式双点高速精密压力机

高强铸铁分体结构机身，底座和横梁用四根拉紧螺杆拉紧，机身刚性好，变形小。

进口组合式气动干式摩擦离合器——制动器，噪音小，离合扭矩大，制动角度小，使用寿命长。

四点式曲轴支承结构，可增加曲轴强度，变形小，刚性高，抗偏载能力强

进口滚动轴承作支承，运行稳定，发热少，精度高

导柱导套结构，完全消除连杆摆动时对滑块产生的侧向力，保障滑块运动精度

滑块采用无间隙大承载滚珠导柱导套导向，保证滑块运动精度。

机床设有动态平衡系统，可减少机床振动和噪音，延长模具使用寿命，改善劳动环

调节螺杆设有液压式锁紧装置，确保滑块下死点精度。

稀油强制循环润滑系统，具有油路故障报警功能。

气囊式平衡装置，平衡滑块与上模重量，使压力机运行更平稳。

变频器调速电机，行程次数可调。

可编程凸轮控制器(编码器)，操作方便，性能可靠。

温度自控系统，使用热补偿技术，精确控制下死点位置精度

扬州锻压冲床j76系列闭式双点高速冲床参数

j76系列闭式双点高速精密压力机冲压线技术参数

技术参数		型号	j76-80		j76-125b		
名称							
公称力		kn	800		1250		
公称力行程		mm	2		3		
滑块行程		mm	30		30		
行程次数		s.p.m	200-600		160-500		
最大装模高度		mm	380	400	400	420	
装模高度调节量		mm	50		50		
立柱间距离	左右	mm	1140		1340		
	前后	mm	320		400		
工作台板尺寸	左右	mm	1100		1300		
	前后	mm	750		850		
滑块底面尺寸	左右	mm	1100		1300		
	前后	mm	500		600		
适用材料宽度		mm	100		150		
主电动机功率		kw	22		22		
外形尺寸	前后	mm	1500		1560		
	左右	mm	2214		2340		
	高	mm	3360		3400		
总重量		kg	18000		24000		