# 扬力锻压冲床JM31G系列龙门型高速精密压力机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 扬力锻压冲床JM31G系列龙门型高速精密压力机 |
| 公司名称 | 江苏协易机床城有限公司上海分公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:压力机<br>品牌:扬力<br>型号:JM31G系列 |
| 公司地址 | 中国 上海市嘉定区<br>上海市嘉定区封浜镇吴杨东路333弄190号302室 |
| 联系电话 | 86 021 18930563858 13611866858 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 类型 | 压力机 | 品牌 | 扬力 |
| 型号 | JM31G系列 | 公称压力 | 800（kn） |
| 动力类型 | 电动 | 控制形式 | 数控 |
| 布局形式 | 立式 | 作用对象材质 | 金属 |
| 适用行业 | 通用 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

jm31g系列龙门型高速精密压力机

■ 钢板焊接和龙门式箱体机身结构，刚度好，变形极小。在高速冲压和高速进给的情况下，机身沉稳，震动小，确保机床的长期精度；■ 主传动采用变频调速，运动速度平稳；■ 压力机的主轴采用高精度大承载滚动轴承，保证了压力机的传动精度，减少了压力机的总间隙和热影响；■ 滑块采用八面滚针导轨，具有导向精度高，精度保持性好，调整方便之特点，从面大大提高了滑块的运行精度；■ 滑块的装模高度调节采用电动调节，数字显示模高；操作方便，模高显示精度达0.1mm，其中jm31g-160/200采用液压锁模；■ 采用液压超负荷保护装置，动作灵敏可靠；超负荷后可自动复位，减少停机时间，提高压力机的利用率；■ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；■ 采用电子凸轮控制器，该系统由一旋转变压器和控制器组成，通过旋转变压器对曲轴位置进行实时监测、动态追踪、全自动计算提前角，使机床准确停于上死点；■ 采用进口安全双联阀，反应速度迅速、准确，保证离合器的可靠控制。

压力机技术参数

| | | jm31g-80 | jm31g-125 | jm31g-160 |
|---|---|---|---|---|
| 公称力 | kn | 800 | 1250 | 1600 |
| 公称力行程 | mm | 2 | 3 | 3 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 滑块行程 | mm | 30 | 30 | 30 |
| 行程次数 | min | 160-280 | 160-240 | 160-220 |
| 最大装模高度 | mm | 360 | 400 | 400 |
| 装模高度调节量 | mm | 50 | 50 | 50 |
| 工作台板尺寸（前后×左右） | mm | 550980 | 6001180 | 7001380 |
| 滑块底面尺寸（前后×左右） | mm | 500950 | 5501050 | 6001250 |
| 立柱间的距离 | mm | 1000 | 1200 | 1400 |
| 主电机功率 | kw | 11 | 18.5 | 22 |
| 空气压力 | mm | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| 机床重量 | kg | about9000 | about11500 | about15000 |