

# 铝合金型材拉手把手护手 和百裕金属科技

产品名称	铝合金型材拉手把手护手 和百裕金属科技
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤压成型，铝合金型材拉手把手护手，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。首期生产车间为30000平方，现有员工约110人，其中大学以上的各类专业技术人员约占总人数的30%，公司在拥有雄厚的资本实力的同时，还形成了一支资深、高效的产品研发队伍。

### 铝型材深加工的技巧

改变切削用量来减小切削力和切削热：如果加工余量太大，一次走刀的切削力大不仅会试铝型材变形，而且会降低设备主轴的刚性和刀具的寿命。不过，在数控加工中都是高速铣削，可以克服这一难题。在减少背吃刀量的同时，只要相应地增大进给，生产铝合金型材拉手把手护手，提高机床的转速，就可以降低切削力，同时保证加工效率。

铝型材氧化处理之后注意用热水冲洗，氧化之后需要用热水冲洗铝件，定制加工铝合金型材拉手把手护手，目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

铝型材氧化处理之后注意：干燥，干燥以自然晾干为好，将热水冲洗完的铝件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以垂直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

### 铝合金型材的连接方式

角件连接：角件在所有的连接件中，其连接强度排在第二位。其中加强角件的强度会更好一些。如果想要定制大型设备机罩，工业检修平台等，可以选择使用加强角件进行连接，订做 铝合金型材拉手把手护手，承重可达3000公斤以上。想要框架更加稳固的客户，可以多使用角件。换句话说，之前选择用一

个角件连接的，可以在型材上下两个部分一起用两个角件进行固定，结实耐用。

铝合金型材拉手把手护手-和百裕金属科技由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司是从事“工业铝型材,建筑装饰铝材,深加工铝材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。