

汽车件水转印 胶莱镇水转印 佳铭塑胶

产品名称	汽车件水转印 胶莱镇水转印 佳铭塑胶
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

产品详情

水披覆工艺过程

(1)薄膜活化

将水披覆转印薄膜平铺于转印水槽水面上，图文层朝上，保持水槽中的水清洁，且基本处于中性状态，用活化剂在图文表面均匀地喷涂，使图文层活化，易于与载体薄膜分离。活化剂是一种以芳香烃为主的有机混合溶剂，能够迅速溶解并破坏聚乙烯醇，但不会损坏图文层，使图文处于游离状态，薄膜活化原理如下图所示。

水披覆膜示意图

(2)水披覆转印过程

将需要水转印的物品，沿其轮廓逐渐贴近水转印薄膜，图文层会在水压的作用下慢慢转移到产品表面，由于油墨层与承印材料或者特殊涂层固有的黏附作用而产生附着力。转印过程中，承印物与水披覆膜的贴合速度要保持均匀，避免薄膜皱褶而使图文不美观。原则上讲，应保证图文适当的拉伸，尽量避免重叠，特别是结合处，化妆盒水转印，重叠过多，会给人以杂乱的感觉。越是复杂的产品对操作的要求越高。

水温是影响转印质量的重要参数，水温过低，可能会使基材薄膜的溶解性下降；水温过高又容易对图文造成损害，引起图文变形。转印水槽可以采用自动温度控制装置，将水温控制在稳定的范围内。对于形状比较简单、统一的大批量工件，也可用专用的水转印设备代替手工操作，如圆柱体工件，可以将其固定在转动轴上，在薄膜表面转动而使图文层发生转印，水披覆转印过程如图所示。

水披覆膜转印过程

转印披覆图文后还要进行以下几步处理：

整理

将工件从水槽中取出，除去残留的薄膜，再用清水洗去没有固着在产品表面的浮层。注意水压不能太大，否则容易对转印的图文造成破坏。

干燥

除去产品表面的水分，以利于转印墨层的彻底干燥；为增加附着牢度，可用吹风机干燥，也可将产品放在烘干箱内干燥。塑料产品干燥温度不能太高，大致在50~60℃，温度太高容易使承印物变形；金属、玻璃、陶瓷等材料的干燥温度可以适当提高。

喷涂保护漆

为增强图文层对环境的抵抗性，要在表面进行喷漆处理。喷漆可以用溶剂型光油，喷完后进行自然干燥或加热干燥；也可用UV光油，采用紫外线固化干燥。相比之下，UV固化更适应环保要求。

溶剂型的光油需与配套硬化剂混合使用，如东莞长安通用器材行销售的水转印喷涂光油，汽车件水转印，是一种以聚氨酯树脂为连结料的光油，要配合PU硬化剂使用；涂层的厚度可通过添加适量的稀释剂改善光油的黏度来控制；注意不能在烘箱中干燥。针对不同的承印材料，喷涂光油也分为三种类型，即适合塑料材料的光油、适合柔性材料的光油及适合金属、玻璃等非吸收性材料的光油。

设计考虑因素

- 1、可以在产品表面转印特殊纹样，胶莱镇水转印，让其材质的属性在视觉上提升档次（如在注塑件表面水转印碳纤维纹样）。
- 2、带有深洞，尖角和奇点的产品不适合水转印。
- 3、由于水转印利用自然水压进行产品表面印刷，所以很难控制单位纹样的位置，所以不适合对纹样位置有要求的产品表面纹理，例如手机按键上的数字就不可用水转印。
- 4、平面，小曲面和折弯件最适合水转印工艺。

整理 将工件从水槽中取出，除去残留的薄膜，再用清水洗去没有固着在产品表面的浮层。注意水压不能太大，否则容易对转印的图文造成破坏。

干燥 除去产品表面的水分，以利于转印墨层的彻底干燥；为增加附着牢度，可用吹风机干燥，也可将产品放在烘干箱内干燥。塑料产品干燥温度不能太高，大致在50~60℃，温度太高容易使承印物变形；金属、玻璃、陶瓷等材料的干燥温度可以适当提高。

喷涂保护漆 为增强图文层对环境的抵抗性，要在表面进行喷漆处理。喷漆可以用溶剂型光油，喷完后进行自然干燥或加热干燥；也可用UV光油，采用紫外线固化干燥。相比之下，UV固化更适应环保要求。

汽车件水转印-胶莱镇水转印-佳铭塑胶(查看)由青岛佳铭塑胶有限公司提供。青岛佳铭塑胶有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。佳铭塑胶——您可信赖的朋友，公司地址：青岛即墨市张家西城东村工业园，联系人：杨敬顺。