

佛山三菱触摸屏维修黑屏维修

产品名称	佛山三菱触摸屏维修黑屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

佛山三菱触摸屏维修黑屏维修 三水Mitsubishi触摸屏维修 高明三菱触摸屏维修
顺德Mitsubishi触摸屏维修 禅城三菱触摸屏维修 南海Mitsubishi触摸屏维修

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司一直致力于工控维修，机电一体化设备的维护。具有一批专业知识扎实,实践经验丰富，毕业于华南理工大学、广东工业大学高等院校的维修技术精英。维修服务过的企业，遍布全国。我们专业维修张力传感器、称重传感器、流量计、变频器、直流调速器、PLC、触摸屏、伺服控制器、工控机、软启动器、UPS不间断电源等各种工业仪器。我们有大量工控产品配件，与合作客户长期维护服务，能快速维修客户故障，价格实惠。我们有大量二手PLC，伺服驱动器，变频器，直流调速器，变频器，触摸屏等工控产品出售，欢迎电询。

3个维修服务点

地址1：佛山广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：肇庆市高新区（大旺工业园）

地址3：佛山顺德大良凤翔办事处

番禺区顺德大良凤翔维修办事处：

佛山南海禅城维修办事处：

佛山市南海区海八路

佛山三水办事处

维修触摸屏品牌：

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触

触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、WEINVIEW触摸屏维修、power panel触摸屏维修、telemecanique触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、昆仑通泰触摸屏维修

三菱触摸屏维修触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

2、参数设置类缺陷要素剖析及处理

变频器运用中，是不是能满足传动体系的操控央求，变频器的参数设置十分首要，如参数设置禁绝确，轻者操控效果欠好，重者变频器不能正常作业。关于一台新置办的变频器，一般在出厂时，厂家对每一个参数都设有一个默许值，在这些参数值的状况下，变频器是能以面板操作办法正常作业的，但仅此，并不能满意绝大大都传动体系的央求。如要取得十分好的操控效果，用户有必要依据传动体系的实习状况，参阅其运用阐明书，批改动变频器的参数。

一旦发作了参数设置类缺陷，变频器都不能正常作业，最佳是能够把悉数参数康复到出厂值，然后依照运用阐明书参数设置进程从头设置有关参数。关于纷歧样类型的变频器其参数康复办法也不尽相同。参数设定不妥，这种疑问常常呈如今恒转矩负载，遇到此类疑问时应要害查看加、减速时刻设定或跋涉转矩设定值。

(1) 实例1

一台富士frn280g11—4cx 变频器在作业时跳，闪现：欠电压“lu”。

剖析与修补：在主张大功率设备，(如2#氮氢紧缩机4000kw同步电动机)时，与其在同一电源上的其它两台富士frn5.5g11—4cx 变频器在作业时没有跳，仅有这台变频器在作业时跳，闪现：欠电压“lu”报警。断电后，翻开外壳，查看这台变频器的内部一、二次回路中压接线无松动景象；查看电动机接线盒内部接线无触摸不良景象。上电后，查看变频器的设定参数，f14：设定值为“1”(瞬停复兴动不动)，批改动变频器的设定参数f14：设定值为“3”(瞬停复兴动不动)，变频器检出欠电压后维护功用不动作，中止输出，电源康复时主动复兴动。自从批改完变频器的设定参数后，在主张大功率设备时，次台变频器在作业时没有发作欠电压“lu”越过。

(2) 实例2

一台frn1.5g11—4cx

新投用变频器，频率设置现已很大，但电机转速显着较同频率下别的下别的电机低，电机转速仍不高。

剖析与修补：查看变频器的设定参数，经查看频率增益f17，设定方案为0.0~200%出厂设定值为100%，而用户实习设定值为200%。因为频率设定信号增益为设定仿照频率信号对输出频率的比率，即如设定频率为40hz，实习输出频率仅为20hz。将设定频率增益设定值改为出厂设定值100%后，疑问得处处理。

3、过电压(ou)类缺陷要素剖析及处理

变频器的过电压会团体如今直流母线的支流电压上。正常状况下，变频器直流电为三相全波整流后的均

匀值。若以380v线电压核算，则均匀直流电压 $u_d=$

1.35， $u_{\text{线}} = 513\text{v}$ 。在过电压发作时，直流母线的储能电容将被充电，电压添加，过电压检出值800vdc，当电压上升至过电压检出值时，变频器过电压维护动作。因而，对变频器来说，都有一个正常的作业电压方案，当电压跨过这个方案时就很可能损坏变频器。

变频器多见的过电压有三类：ou1加速过电压、ou2减速过电压、ou3恒速过电压。过电压报警一般是呈如今停机的时分，其首要要素是减速时刻太短或没有设备制动电阻及制动单元。变频器呈现过电压缺陷，一般是雷雨气候，因为雷电串入变频器的电源中，使变频器直流侧的电压查看器动作而跳闸，在这种状况下，一般只须断开变频器电源1min分配，再合上电源，即可复位；另一种状况是变频器驱动大惯性负载时，其减速时刻设置“较短”，因为这种状况下，变频器的减速中止归于再生制动，在中止进程中，变频器的输出频率按线性降低，而负载电机的频率高于变频器的输出频率，负载电机处于发电状况，机械能转化为电能，并被变频器直流侧的平波电容吸收，当这种能量满意大时，就会发作所谓的“泵升景象”，变频器直流侧的电压会跨过直流母线的最大电压而跳闸，关于这种缺陷，一是将“减速时刻”参数设置长些；二是设备制动单元，增大制动电阻；三是将变频器的中止办法设置为“安闲泊车”。还有一种状况变频器在电机空载时作业正常，但不能带负载主张，这种疑问常常呈如今恒转矩负载。遇到此类疑问时应要害查看加、减速时刻设定或跋涉转矩功用，因而变频器直流回路电压添加，跨过其维护值，呈现缺陷。