

# 免熏蒸木箱厂家 西安赛派科木箱厂家 安阳木箱厂家

产品名称	免熏蒸木箱厂家 西安赛派科木箱厂家 安阳木箱厂家
公司名称	西安赛派科包装工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市鄠邑区大王镇大张路
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：西安赛派科包装工业有限公司

## 木包装箱

### 木箱包装发霉的危害

过于潮湿的木质包装对货物包装和货物本身都有巨大影响：导致金属锈蚀、货物发霉等问题，而且潮湿还会降低纸箱包装的承载性能，使纸箱在装柜或运输途中坍塌，定制木箱厂家，造成货物损坏和运输受阻。因木质包装质量问题导致出口货物被退运，造成经济损失的事件屡见不鲜，多家企业中招。

### 木箱包装发霉的原因

- 1、木箱发霉主要和气候相关，在海上运输的时候，由于气候的关系，所以空气中所含的水分不同，水分多的时候就会导致出现木箱发霉的情况。
- 2、木箱使用的材料也与发霉有关，出口木箱厂家，使用的木箱材料对吸水强度的不同也会影响木箱和货物是否发霉，雨天的时候木箱会比较容易受潮。湿度越高霉菌越容易生长。之后如果在出口的时候木箱没有钉紧，免熏蒸木箱厂家，木箱本身的密封条件也没有达到标准，里面的货物发霉的可能自然就变大了。
- 3、不同的运输方式对木箱和货物的发霉也会有影响，相对而言海运比车运的发霉几率更高，这主要是因为海上昼夜温差较大导致的集装箱雨现象。

定制西安木箱的注意事项有哪些呢？

首先，木材的密度很重要。木材每单位体积的重量称为密度。木材的密度与水含量有很大的关系，而水的含量则变化。一般而言，密度是木材通过空气自然干燥且水分含量为15%时的密度，称为风干密度。一般而言，安阳木箱厂家，木材密度越大，则越重，越硬，强度越高，则钉子的固持力就越大，但是处理起来越困难，它越容易变形，钉子时就越容易开裂。因此，用于制箱的木材的密度在0.35至0.7g/cm<sup>3</sup>之间。

其次，需要木材的水分含量。纤维饱和点木材细胞中的水有自由水和吸收水。游离水已完全蒸发，吸收水的水分饱和。它被称为木材的纤维饱和点。纤维饱和点与树种有关，大约为25%至30%。当达到纤维饱和点时，木材的细胞和细胞间隙像水库一样储存水，木材的体积和性能基本不变。相反，当纤维的饱和点高于该值时，木材会失水，其体积和性能基本不变。在纤维饱和点以下，木材会失去水分，木材会收缩，木材强度会增加。用外行的话来说，在木材干燥的过程中，木材的纤维饱和点控制在30%的临界点，因此可以保证木材的硬度。因此，木材的硬度越高，承载能力越强，密闭木箱的质量也越好。

木箱的环保性能：木包装箱本身占重较小，易回收利用，木质材料成本低，使用价格低，且本身就属于无公害无污染的绿色资源，所以木箱包装恰恰正符合了绿色包装的概念；而且，随着社会经济和科技的双重发展，使用人造板来生产木包装箱，不仅可以调整木材加工工业的产业结构，合理利用森林资源，并对促进资源培育和发展起到的作用。再加上木包装箱生产中所使用的木材材质较高，其斜纹倾斜度一般在1/10以下，木节直径一般在材宽的1/3以下，板材上没有1.2以上的木节孔、虫眼、死节和漏节，且钉钉部位及两端没有木节，回收的木制包装箱，除去铁钉、铁皮等金属附件，经过打碎之后，是制造碎料板、纤维板和刨花板等人造板的优良原材料。免熏蒸木箱厂家-西安赛派科木箱厂家-安阳木箱厂家由西安赛派科包装工业有限公司提供。西安赛派科包装工业有限公司在木托盘这一领域倾注了诸多的热忱和热情，赛派科包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。