

传热设备/再沸器申请出口欧盟办理机械CE认证

产品名称	传热设备/再沸器申请出口欧盟办理机械CE认证
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	1000.00/¥
规格参数	服务1:一次性收费 服务2:速度快 服务3:价格优
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

再沸器（也称**重沸器**）顾名思义是使液体再一次**汽化**。它的结构与**冷凝器**差不多，不过一种是用来降温，而再沸器是用来升温汽化。

再沸器多与**分馏塔**

合用：再沸器是一个能够交换热量，同时有**汽化**

空间的一种特殊换热器。在再沸器中的物料液位和分馏塔液位在同一高度。从塔底线提供液相进入到再沸器中。通常在再沸器中有25-30%的液相被汽化。被汽化的两相流被送回到分馏塔中，返回塔中的气相组分向上通过**塔盘**，而液相组分掉回到塔底。

物料在**重沸器**

受热膨胀甚至汽化，密度变小，从而离开汽化空间，顺利返回到塔里，返回塔中的气液两相，气相向上通过塔盘，而液相会掉落到塔底。由于静压差的作用，塔底将会不断补充被蒸发掉的那部分液位。

传热设备/换热器机械CE标准：EN 626-1:1994+A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第1部分：机械制造商的原则和规范

机械安全.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第1部分：机械制造商的原则和规范（ISO14123-1:2015）

传热设备/换热器机械CE标准：EN +A1:2008

机械的安全性.降低机器排放的有害物质对健康的危害.第2部分：导致验证程序的方法学

本标准由EN ISO 替代。

机械的安全性.降低由机器排放的有害物质引起的健康风险.第2部分：导致验证程序的方法
(ISO 14123 – 2~2015)

传热设备/换热器机械CE标准：EN 953:1997+A1:2009

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求

本标准由EN ISO 14120 2015取代。

机械安全.防护装置.固定和可移动防护装置的设计和建造的一般要求 (ISO14120 2015)

传热设备/换热器机械CE标准：EN 13218:2002+A1:2008

机床.安全.固定磨床

本标准由EN ISO 16089:2015替代

机床.安全.固定磨床 (ISO16089:2015)

此流程适用于所有CE覆盖的所有产品：、

一步：确定产品符合的指令和协调标准

第二步：确定产品应符合的详细要求

第三步：确定产品是否需要公告机构参与检验

第四步：测试产品并检验其符合性

第五步：起草并保存指令要求的技术文件

第六步：在您的产品上加贴CE标志并做EC符合性声明 (EC Declaration of Conformity)

经过以上六个步骤，您的贴有CE标志的产品就可以在欧洲市场顺利流通了。