

# 淄博输送滚筒线 苏州以牧自动化设备

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 淄博输送滚筒线 苏州以牧自动化设备                |
| 公司名称 | 苏州以牧自动化设备有限公司                    |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记) |
| 联系电话 | 18662496028 18662496028          |

## 产品详情

三、皮带接头不正，造成斗式提升机皮带跑偏。

更换斗式提升机的皮带时，由于操作不当，接头的偏斜也会引起电梯的皮带偏移。这种偏差很麻烦，需要重新连接。

如果在灌胶后更难处理接头，则在更换新皮带后，应在灌胶之前对皮带进行调试。

如果接缝不正确，则应在灌胶之前事先对接缝进行处理。

这样，可以避免不必要的麻烦。三、皮带接头不正，造成斗式提升机皮带跑偏。

减速器采用三级齿轮传动，级为螺旋伞齿轮，第二级为斜齿圆柱齿轮，第三级为直齿圆木齿轮。传动滚筒为焊接结构，主轴采用双键和螺栓与卷筒连接，滚筒一侧的连接轮壳在装配后与卷筒辐板焊接，故滚筒受力情况好。又保证装拆方便，为了增加皮带在传动滚筒上的围包角，可以伸缩皮带输送机采用双滚筒传动。采用双滚筒传动时，可以单电机驱动，也可以双电机驱动。

### 倍速链输送机的维护与保养分析

倍速链输送机是一种广泛应用于自动化总装生产线的输送设备。其输送原理是运用倍速链条的增速功能，使其上承托货物的工装板快速运行，通过阻挡器停止于相应的操作位置；或通过相应指令来完成积放动作及移行、转位、专线等功能，可根据产品工艺需要配置专机或辅机，以完成需要的功能。

#### 一、初级维护保养。

倍速链日常维护保养主要由岗位工完成，输送滚筒线，每天进行。

倍速链每天上班开机前检查有无物料、工具、杂物堆放在输送线上，有无杂物卡住链条影响正常运行；

观察电器控制部分是否有烧损现象，急停按钮是否在允许开机运行位置；在以上工作完成后，才能开始点试启动一至二次，正常再开机运行工作；

倍速链每天下班前停机后，对输送线各工作区清除因当天工作时留下的各种废渣，特别不要使材料、工具或废渣掉入链条中，以免影响正常运行、发生损坏等事故。

淄博输送滚筒线-苏州以牧自动化设备(在线咨询)由苏州以牧自动化设备有限公司提供。“倍速线系列，皮带线系列，柔性线系列”选择苏州以牧自动化设备有限公司，公司位于：苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)，多年来，以牧自动化设备坚持为客户提供好的服务，联系人：靳经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。以牧自动化设备期待成为您的长期合作伙伴！