

电镀银 电镀银加工厂家 品创鑫表面处理

产品名称	电镀银 电镀银加工厂家 品创鑫表面处理
公司名称	东莞市品创鑫表面处理技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇稔洲村永茂小组顺航工业园C栋三楼（注册地址）
联系电话	18194057142 18194057142

产品详情

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供电镀加工服务：连续镀金（点镀金，局部镀金），连续镀镍（板材连续镀镍），金属材料电镀加工，滚镀金，滚镀银，电镀银加工，滚挂金，滚挂银（铝合金件，不锈钢，铜件挂镀等等），欢迎您来电咨询。

电镀工艺过程：一般包括电镀前预处理，电镀银价格，电镀及镀后处理三个阶段。完整过程：1、浸酸 全板电镀五金及装饰性电镀工艺程序五金及装饰性电镀工艺程序铜 图形转移 酸性除油 二级逆流漂洗 微蚀 二级 浸酸 镀锡 二级逆流漂洗2、逆流漂洗 浸酸 图形电镀铜 二级逆流漂洗 镀镍 二级水洗 浸柠檬酸 镀金 回收 2-3级纯水洗 烘干。

东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供电镀加工服务：连续镀金（点镀金，电镀银加工厂家，局部镀金），连续镀镍（板材连续镀镍），金属材料电镀加工，滚镀金，滚镀银，滚挂金，滚挂银（铝合金件，不锈钢，铜件挂镀等等），欢迎您来电咨询。

镀银出缸若有发现微发黄，电镀银，不必清洗，当即移到50g/L左右的*化钾溶液中，浸泡4~5min，或将*化钾溶液稍加温至50 左右浸泡30s左右，这时米黄色的银层即会变成洁净的银白色

电镀银工艺流程中的前处分，预镀和镀银做好的同时，必须做好镀银工艺流程的少许细节，不然可能会导致镀层出现品格异常，多见的细节如下

1. 搜检电镀银的整流器电流、电压是否在响应产品型号划定局限内，合乎电镀银工艺流程估计的电流密度

2. 2. 搜检导电镀银阳极和阴极导电线是否有松动，导电马座接触是否良好。

3. 3. 留意电镀银槽的水位是否在平常可镀，波美度是否满足电镀银工艺流程预设并做好纪录。

4. 4. 搜检电镀银药液过滤器是否平常工作，压力是否在电镀银工艺流程管控的局限之间。

5. 5. 每15天用碳芯处分电镀银药液一次，同时更换棉芯，每90天用碳粉电镀银药液处分一次。

6. 6. 随时留意阳极银板的摆放地位及数量是否足够，对应的阳极面积是否在电镀银工艺流程设定的区间，若不敷时要及时增加，若阳极面积太大则需求举行削减

电镀银-电镀银加工厂家-品创鑫表面处理(推荐商家)由东莞市品创鑫表面处理技术有限公司提供。东莞市品创鑫表面处理技术有限公司为客户提供“滚镀金,镀金,电镀加工,局部镀金,连续镀金”等业务，公司拥有“品创鑫表面处理”等品牌，专注于机械加工等行业。，在东莞市沙田镇丽海中路顺航金属制品的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张慧。