

# 珠海合金材料成分硬度测试

产品名称	珠海合金材料成分硬度测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

### 金属洛氏

#### 测试原理

将压头（金刚石圆锥、钢球或硬质合金球）分两个步骤压入试样表面，经规定保持时间后，卸除主试验力，测量在初试验力下的残余压痕深度 $h$ ，根据 $h$ 值及常数 $N$ 和 $S$ 计算洛氏硬度。

#### 术语及定义

洛氏硬度= $N-h/S$ ；

初始试验力-----试验时预加载试验力。

主试验力-----使测量样品产生残余压痕的加载。

总试验力-----初始试验力加上主试验力。

### 金属布氏

对一定直径的硬质合金球施加试验力压入试样表面，经规定保持时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕的直径。布氏硬度与试验力除以压痕表面积的商成正比。压痕被看作是具有一定半径的球形，其半径是压头球直径的二分之一。

试验力——试验时所用的负载。

压痕平均直径——两相互垂直方向测量的压痕直径的算术平均值。

球直径——压头中硬质合金球的直径。

## 金属维氏

将顶部两相对面具有规定角度的正四棱锥体金刚石压头用试验力压入试样表面，保持规定时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕对角线长。维氏硬度值是试验力除以压痕表面积所得的商，压痕被视为具有正方形基面并与压头角度相同的理想形状。

试验力-----试验时所用的负载。

压痕对角线-----卸载后，压头在被测样品表面留下的方形或菱形压痕的对角线。

压头夹角-----压头顶部两相对面的夹角。

## 显微维氏

压痕对角线——卸载后，压头在被测样品表面留下的方形或菱形压痕的对角线。

压头夹角——压头顶部两相对面的夹角。