

卫生隔离医疗污水处理设备生产厂家

产品名称	卫生隔离医疗污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

卫生隔离医疗污水处理设备生产厂家

医院污水中含有大量的病毒、病菌、寄生虫卵和一些有毒有害物质，消毒是医院污水处理中的重要环节。目前，国内医院使用的消毒剂以液氯和次氯酸钠为主，液氯虽然价格较低，但易于泄露，安全性较差，且氯与有机物作用会生成有机氯代产物，进入水体后造成新的污染，威胁人类健康；电解法次氯酸钠发生器虽然没有以上的危险但其关键部件易损坏，体积大，电耗及盐耗等运行费用较高。二氧化氯被世界卫生组织（WHO）确认为一种安全高效的强力杀菌剂。其有效氯的含量是氯气的2.63倍，杀菌能力是氯气的5倍，是次氯酸钠的50倍以上。它对经水传播的病源微生物、病菌、寄生虫卵，杀菌率达到100%，包括对耐氯极强的病毒、芽孢、真菌等均有很好的杀灭作用。二氧化氯还可以与污水中的部分有机物反应，具有良好的去除臭味功能。

医院的污水由生活污水和部分的医疗污水组成，前者有机物含量较高，后者含有大量的病原体如病毒及寄生虫等，为了将污水回收再利用，在处理方法上采用接触氧化+消毒+MBR膜分离法。

1.预调节曝气池

预调节曝气池可以使污水水质更加均匀，降低污水水流对排污设备的冲击，对污水进行预曝气处理，以除去污水中某些气体，增加污水中的溶解氧，促进污水中油脂的浮升，并对污水起助凝作用。

2.接触氧化池

接触氧化池是一种以生物挂膜法为主，兼有活性污泥的生物处理装置，通过提供氧源，将污水中的有机物吸附降解，使水质得到净化。其主要优点是接触氧化池的填料骨架替代了活性污泥法中的悬浮性作用，因此不需要污泥回流，大大降低了运行管理程序。

3.混凝沉淀池

通过投加混凝剂已达到沉淀污水水体中悬浮物和颗粒物是混凝沉淀池的核心作用。采用聚合氯化铝为混凝剂，聚丙烯酰胺为絮凝剂，并在混凝沉淀池池底的中央位置安装水体导流管，按水质控制情况分配水量。

4.接触消毒池

接触消毒池主要作用就是将消毒剂预污水混合，进行消毒杀菌的作用，消毒剂二氧化氯发生器，有效成分为次氯酸根。

5.MBR膜池

MBR膜池其作用就是在运行高效的膜分离技术，将水中微生物完全截留在MBR膜反应器中，同时可进行硝化，反硝化，脱氮效果好，出水水质可以超过国家一级A类标准，出水稳定，生物安全性高，完全可以循环再利用，符合绿色节能的建设趋势。

卫生隔离医疗污水处理设备生产厂家污水处理设备工艺优点：1、节省能源消耗：生物硝化、脱销所需的氧量，主要包括消化过程、内源呼吸和降解有机物时的需氧量。A/O工艺在脱销的同时降解有机物，使需氧量大大减少，是节能型的生物处理系统。2、污泥沉降性能好：为了维护较高的消化率，反应停留时间比普通活性污泥法长，会发生微生物内源呼吸，污泥增长率低，剩余污泥量少，消化过程高，沉降性能好。3、节省水处理药剂：在A/O工艺中，脱销过程脱除1mg/l的NO₃-N可产程3.75mg/l的碱度，硝化过程硝化1mg/l的NH₄-N需消耗7.141mg/l的碱度，整个系统的碱度可以互相弥补，不必加碱中和，苑污水中的有机物作为脱销时的氢供给体，不用外加碳源。4、缺氧池在前，污水中的有机碳被反硝化菌所利用，可减轻其后好氧池的有机负荷。同时缺氧池中进行的反硝化反应产生的碱度可以补偿好氧池中进行硝化反应对碱度的需求。5、A/O工艺的好氧池在缺氧池之后，可以使反硝化残留的有机污染物得到进一步去除，提高出水水质。

卫生隔离医疗污水处理设备生产厂家“低投入、效率高、出水稳定……厂内采用了国内先进的城镇污水处理工艺，处理种类主要以其塔木镇城镇生活污水及公共建设污水，处理后的污水将排放至三岔河。”张广顺说，我们已聘请专业的技术人员，建立起长效管理机制，保证源头污水收集到位，对每道工序实施严格管控。