

# 全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器价位 诸城恩德斯有限公司

产品名称	全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器价位 诸城恩德斯有限公司
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

## 产品详情

凸轮滚子是装在转塔上的一个个小轴承，轴承的本身由于转动原因会存在一定的间隙，所以凸轮滚子的选择会对凸轮分割器精度造成一定的影响，同时轴承安装的偏差也是其中的一个方面。再有的便是凸轮分割器的壳体与机构的设计及安装的偏差，这种情况在高精度的凸轮分割器经常在使用时入力轴旋转较困难，就是凸轮分割器厂家在对凸轮分割器进行出厂调试时，精度偏差较小的原因。

再从使用的角度说一下凸轮分割器精度，一般在使用条件下的凸轮分割器从两个方面进行描述，一个是定位精度，也就是我们所说的重复定位精度，出力轴带动机构从一个工位到另一个工位的偏差，高精度的凸轮分割器可以达到  $\pm 20-30\text{sec}$ ，全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器，但这个因素不是一定的，因为根据所带动机构比如圆盘的大小有关，所在，在进行凸轮分割器选型时就要对所传动的机构圆盘做一个综合的设计及考虑，才能保证这一机械参数达到比较好的效果。

另外的一种使用的凸轮分割器精度是运行精度，也就是凸轮分割器出力轴的跳动精度，跳动精度主要与凸轮分割器的运行速度有关，所以与定位精度一样，在选型时就要对该项目进行把控。

另外，凸轮分割器在使用过程中的精度维护也是非常重要的环节，定期的对设备进行点检和维护保养，使整个机体处于工作运行的良好状态，是保证凸轮分割器精度、延长使用寿命的必要条件。

### 为什么说分割器不存在重复定位精度

转盘的重复定位精度是大家都比较关注的话题，工位间的精度误差会对一些高精度高速度的自动化系统产生影响，全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器厂家，所以，在进行分割器选型中，会有工程师询问分割器的重复定位精度是多少，小编在这里针对凸轮分割器的重复定位精度做一个简要的说明。

我们会用分割器与DD马达，中空旋转平台等进行定位精度的对比，DD马达由于配置了高解析度的编码

器，同时采用的也是直接连接方式，这样很大程度上就减少了由于机械结构的衔接所产生的各种误差，在现有的回转传动设备中，是精度较高的。对于中空旋转平台来讲，它象分割器一样，自身并没有驱动功能，是靠伺服或步进电机来驱动的，所以，针对中空旋转平台来说，我们要讲的重复定位精度应该是伺服电机的重复定位精度，伺服电机是靠脉冲来定位的，每一个工位的位移是随着伺服接收到的脉冲，而旋转相对应的角度，全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器精度，伺服电机发出脉冲与接收到的脉冲形成呼应，就是我们所说的闭环，系统根据发出脉冲的多少，收到脉冲的多少进行电机旋转时机的控制。从以上传动的两种方式中可以看到，无论是编码器，还是脉冲，都不会是一个量，而且，每一次的控制理论上都会存在差异，尽管误差较小，而在一个自动化系统中，多个工位误差的累加就是会使整体的误差放大，所以，在实际的使用中，必须要做归零的动作，才能保证精度的效果。

凸轮分割器也是与中空旋转平台是一样的，本身也没有驱动的功能，但是，分割器却有一个旋转平台和DD马达都不具备的功能，就是自锁功能，这种自锁来自于弧面凸轮的结构，拿单导程的分割器来说，入力轴每旋转一周，出力轴则旋转一个工位，对于出力轴每旋转的一个工位，入力轴即完成了一个完整的机械动作，而且，每一个入力轴的机械动作都是一样的，所以，我们说分割器不存在重复定位精度就是这个道理。那么，对于分割器来说，会存在个别工位的误差与其它工位差异的情况，在出厂测量时从角度测量仪中就可以看出，那是因为，出力转塔上凸轮滚子存在的微小差异所造成的。

凸轮分割器的出力轴，也就是箱体内部的出力转塔是在入力轴的弧面凸轮肋的作用下进行的，要计算出力轴的加速度，就要先考虑驱动出力轴产生加速度的入力轴及相关的影响因素。

我们知道，无论是直线运动，还是旋转运动，加速度所表示的量是速度与时间的比值，用它来反应速度的快慢，分割器的出入力轴做的都是旋转运动，全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器价位，所以，产生的加速度是角加速度，那么，作为分割器出力轴的加速度，我们要考虑的则是入力轴速度和加速度等的相关因素，如除了入力轴的加速度之外的，出力转盘的工位数，入力轴的驱动角度，入力轴的转速等。知道了出力轴的影响因素，根据计算公式就可以得出出力轴加速度的计算方法：

出力轴角加速度=入力轴加速度\*((工位数 \* )/工位数) \* [(360 / 驱动角) \* (入力轴每个周期转数 / 60)]<sup>2</sup>

$O = A_m * ((2 * 3.1416) / N) * [(360 / Q_h) * (n / 60)]^2$

以两工位/270度驱动角/每分钟旋转60转/入轴加速度为5.53进行计算，则出力轴的加速度为：

$5.53 * (6.2832 / 2) * ((360 / 270) * (2 / 60))^2 = 3.4317$

上面的公式中，入力轴的转数与出力轴的工位数是相同的，也就是凸轮分割器工作原理，出力轴旋转一个工位的情况下，入力轴旋转一周，以上不知对您的分割器选型计算有无帮助。

全自动高精度灌装机110dt凸轮分割器价位- 诸城恩德斯有限公司由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司为客户提供“ 凸轮,分割器,凸轮分割器,间歇机构,平行凸轮,心轴型凸轮 ” 等业务，公司拥有“ 恩德斯 ” 等品牌，专注于机械加工等行业。 ，在诸城市枳沟镇东枳沟社区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：臧经理。